

NETECS®

HERSTELLER VON INDUSTRIEVENTILATOREN

NETECS® Sp. z o.o.
ul. Kolejowa 2, Stare Olesno
46-300 Olesno, PL



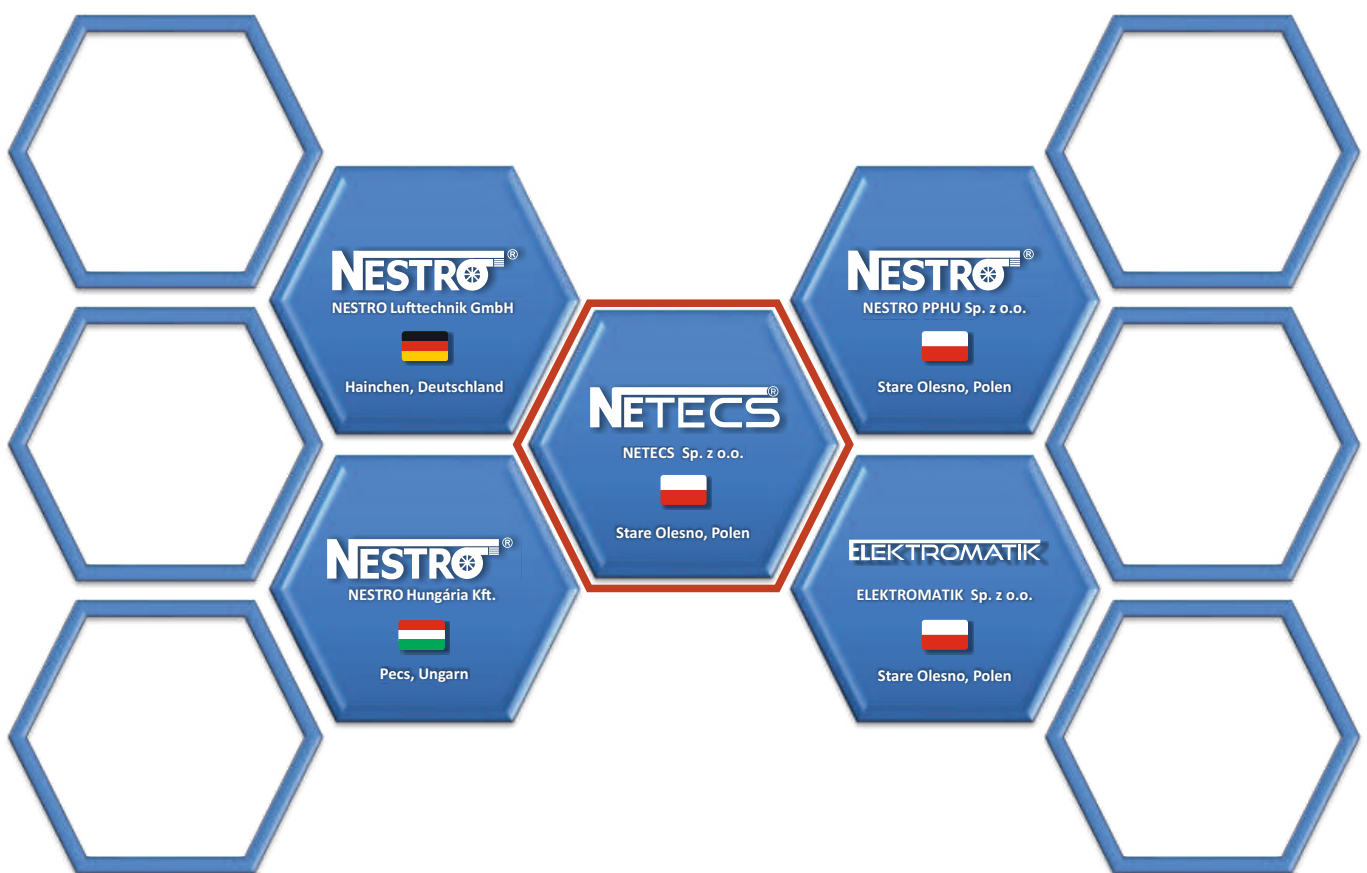
NETECS verfügt über langjährige Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von Radialventilatoren, die am häufigsten in Staubabsauganlagen in der Holzverarbeitenden Industrie, einschließlich explosionsgefährdeter Bereiche, sowie in Anlagen zur Abfallverarbeitung eingesetzt werden.

WWW.NETECS.EU



NETECS[®]

HERSTELLER VON INDUSTRIEVENTILATOREN



NETECS ist eine Tochter der NESTRO-Gruppe mit Firmensitz in Olesno, im Großraum Katowice, Polen. Katowice ist eine bedeutende und florierende Wirtschaftsmetropole Polens mit Bergbau, der Schwer- und Elektroindustrie, sowie der Informationstechnik.

Geschichte und Mission von Netecs

Jahrelange Erfahrung und Entwicklung

- Seit der Gründung des Unternehmens im Jahr 2005 konzentriert sich **NETECS** auf die Entwicklung energieeffizienter Ventilatoren mit Schwerpunkt auf Umweltschutz und Innovationen. Das Unternehmen ist davon überzeugt, dass seine Technologie nicht nur die Branche verändert, sondern auch die Umwelt schützt, indem sie auf die Bedürfnisse eines Marktes reagiert, der geschäftliche Ziele mit der Sorge um unseren Planeten verbindet.



- **NETECS** verfügt über langjährige Erfahrung in der Herstellung von Industrie-Ventilatoren für Staubabsauganlagen.
- **NETECS**-Ventilatoren werden in den Branchen Holzverarbeitung, Abfall- Recyclings- und Fasertechnologie sowie bei Thermoprozessen, einschließlich explosionsgefährdeter Bereiche, eingesetzt. Das Unternehmen wächst dynamisch und erweitert sein Angebot um Ventilatoren für neue Branchen.
- **NETECS** bietet Nieder-, Mittel- und Hochdruckventilatoren zur Förderung verschiedener Luftarten, darunter staubiger Luft und Luft mit Feststoffanteilen, in Standard- und Sonderausführungen an. Dank eines modernen Managements gewährleistet die Firma eine hohe Servicequalität, pünktliche Lieferung und hochwertige Produkte.



Normen und Zertifikate

Grundlagen der Qualität

Die von NETECS hergestellten Industrieventilatoren sind ein Synonym für höchste Qualität und Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Sie zeichnen sich durch einen hohen Wirkungsgrad aus, der sich in erheblichen Energieeinsparungen und niedrigen Betriebskosten niederschlägt.

Seit Jahren setzen wir aktiv auf Kundenzufriedenheit, was zu der wichtigsten Missionen unseres Unternehmens gehört.



Die Qualität unserer Produkte hat für uns Priorität, was durch folgende Zertifikate belegt wird:

DEKRA ISO 9001:2015,
TÜV AUSTRIA EN 1090-1:2009+A1:2011
TÜV AUSTRIA EN ISO 3834-2

Die Zertifikate sind unser Standard im Qualitätsmanagement, in der Produktion und bei den Schweißverfahren. Qualität ist für uns eine Verpflichtung, die wir konsequent umsetzen, um Ihnen Produkte zu liefern, die alle Erwartungen erfüllen.

Labor von Netecs

Das Messlabor bei NETECS ist ein Schlüsselement unseres Qualitätssicherungs- und Innovationsprozesses.

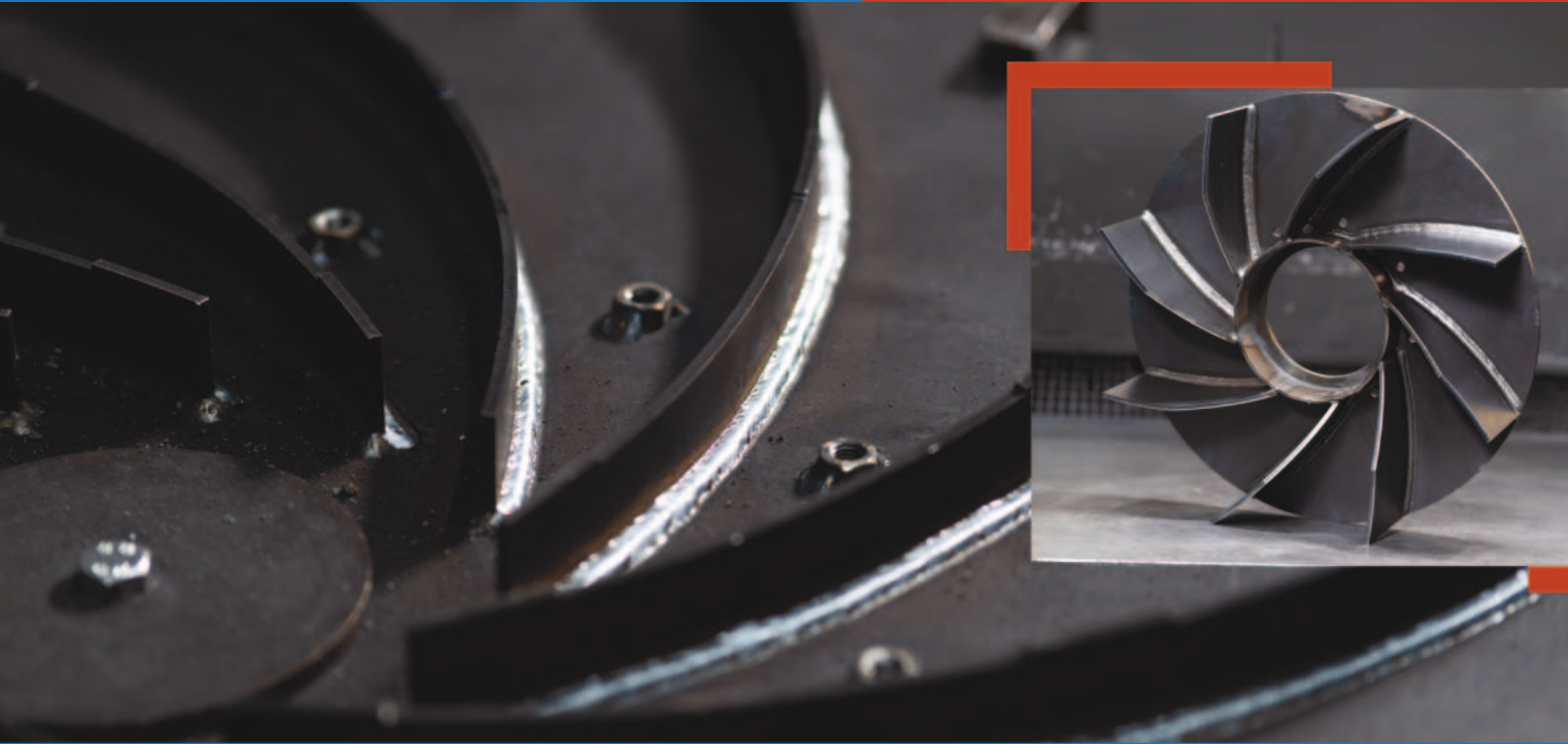


Teil der Qualitätskontrolle der Ventilatoren sind.

- Strömungs- und Akustikanalysen
- Messung der Vibrationen
- Temperaturüberwachung im Antriebssystem
- Auswuchten von Rotoren
- Elektrische Analysen: Prüfung der Motorisolierung, Überwachung von Strom- und Leistungsaufnahme
- Messung des aktuellen Ableitwiderstands
- Messung der maximalen Temperatur der Ventilatoroberfläche im Kontext der Temperatur des Mediums



Messungen, Analysen und Innovationen



Über die reine Qualitätskontrolle hinaus, ist die umfangreiche Prüfausstattung ein wichtiger Bestandteil unserer Forschung und Entwicklung. Sie unterstützen und fördern die Entwicklung neuer Technologien und innovativer Lösungen.

Investitionen in High-End-Messtechnik untermauern unser Engagement für kontinuierliche Verbesserung. Sie ermöglichen es uns nicht nur, die Qualität unserer Produkte laufend zu überwachen, sondern auch dynamisch auf sich ändernde Marktanforderungen und technologische Herausforderungen zu reagieren. Dank ihnen ist NETECS in der Lage auf höchstem Niveau zu liefern, die Erwartungen der Kunden zu erfüllen und seine Position als Branchenführer zu behaupten.

Einsatzbereich von NETECS Industrieventilatoren:



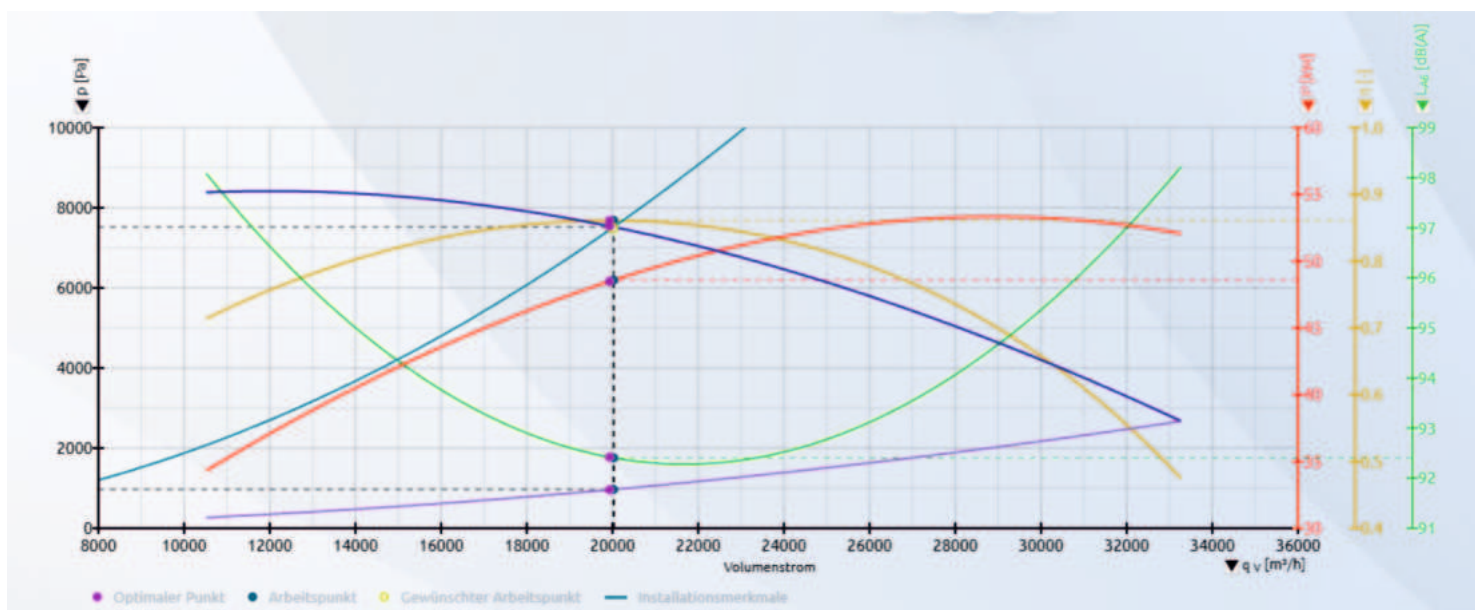


Programm zur Auswahl von Industrieventilatoren.


Die Anwendung NVS – NETECS Ventilator Selection ist ein Tool, das die optimale Auswahl von Ventilatoren in Abhängigkeit von dem zu fördernden Medium ermöglicht. Die umfangreiche Produktpalette, die ständig erweitert wird, ermöglicht es, den Anforderungen an die Ausstattung verschiedener Anlagen gerecht zu werden.

www.nvselection.com

Eingebaute Tools zur Analyse der Charakteristika und ihrer Variabilität in Abhängigkeit von den vorgegebenen Betriebsbedingungen ermöglichen eine genaue Bestimmung der Parameter eines gegebenen, mit der Anlage zusammenarbeitenden Ventilators.



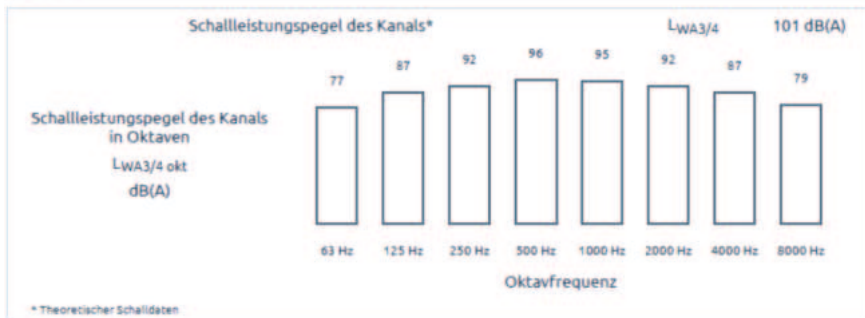
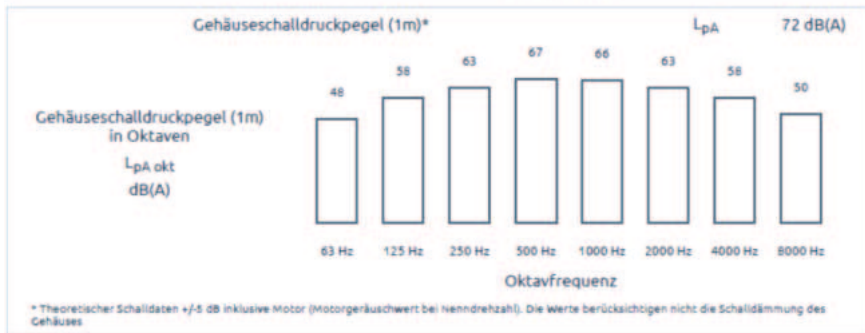
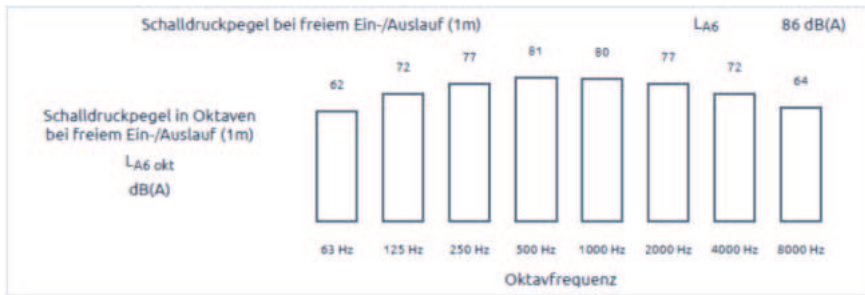
Produktvergleich

		SFN 132/700/40/10	VERGLEICHVENTILATOR
			Zurücksetzen
Volumenstrom	m³/h	20026	19855
Totale Druck	Pa	7520	7585
Wellenleistung	kW	48,6	49,8
Wellenleistung mit Material	kW	48,6	49,8
Motorwirkungsgrad	-	0,952	0,927
Anzahl der Arbeitsschichten	Schicht	2	
Durchschnittskosten pro kWh	EUR	Geben Sie einen Wert ein	

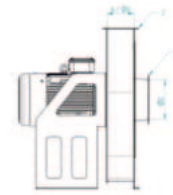
Mit dem Produktvergleichs-Tool können Sie ausgewählte Ventilatoren miteinander vergleichen, um die wirtschaftlich günstigste Variante auszuwählen, oder die gegebene Auswahl mit den Angeboten anderer Hersteller vergleichen.

Das Programm ermöglicht es, die Auswahl des richtigen Ventilators sowohl in technischer als auch in wirtschaftlicher Hinsicht zu analysieren und zu optimieren.

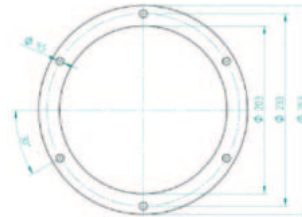
VENTILATOR SCHALLDATEN IM ARBEITSPUNKT



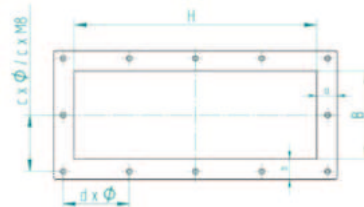
EINLASS- UND AUSLASSANSCHLUSS



Anschlussplan für Ventilatoren
1 - Einlassanschluss
2 - Auslassanschluss



Einlassanschluss
D = 200 mm
Norm: DIN24154 R1T1



Auslassanschluss
B = 180 mm
H = 295 mm
Norm: NETECS

Die Anwendung wird ständig erweitert und verbessert, indem neue Funktionen hinzugefügt und die im Programm verfügbaren Sprachversionen erweitert werden.

NVS

Wählen Sie die Ventilatorart

DE

- DE
- BUL
- CZ
- EN
- ES
- FR
- HU
- PL
- ROU
- RU
- SK
- UA

CLASSIC Reingasventilatoren

CLASSIC Rohgasventilatoren

CLASSIC Transportventilatoren

PREMIUM Reingasventilatoren

PREMIUM Rohgasventilatoren

PREMIUM PLUG FAN ohne Gehäuse

PREMIUM Umwälzventilator

PREMIUM Zerreißventilatoren

PREMIUM Transportventilatoren

PREMIUM Hochtemperaturventilatoren

Ventilatoren für explosionsgefährdete Bereiche, ATEX

- **NETECS** Industrieventilatoren können in **ATEX**-Ausführung hergestellt werden.
- Das bedeutet, dass Sie sind für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet sind.
- Wir bieten aktuell spezielle Ventilatoren für die Zonen 21, 22, 1 und 2 an.
- Unsere Reinluftventilatoren in liegender Ausführung können den **ATEX**-Anforderungen für die Zonen 22 und 2 angepasst werden, sowohl wenn die explosionsgefährdete Zone innerhalb als auch außerhalb des Ventilators liegt.
- Bei Staub-, Transport- und Reinluftventilatoren in stehender Ausführung bieten wir die volle Anpassung an die Zonen 21, 22, 1 und 2 an, unabhängig davon, ob die Explosionsgefahr nur für den Innenraum oder auch für die äußeren Teile des Gerätes gilt.
- Alle unsere **ATEX**-Ventilatoren werden gemäß der Richtlinie 2014/34/EU hergestellt und gemäß **EN 14986** „Konstruktion von Ventilatoren zur Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen“ konstruiert.

Legende der Bezeichnungen:



Das Symbol Ex wird neben Ventilatoren mit einer verfügbaren Ausführung für explosionsgefährdete Bereiche (ATEX) angezeigt.

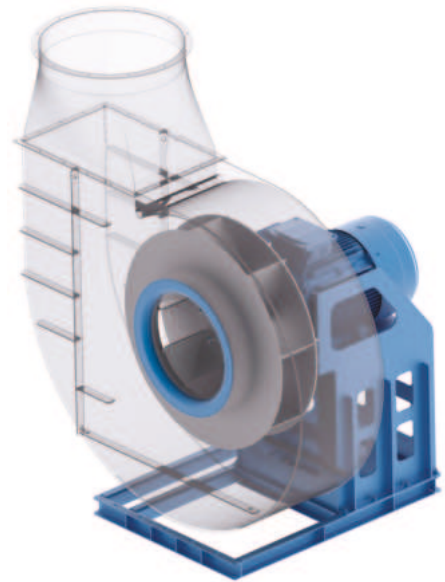


Das Hochtemperatur-Symbol wird neben Ventilatoren angezeigt, die Medien bis zu einer Temperatur von 450°C fördern können.

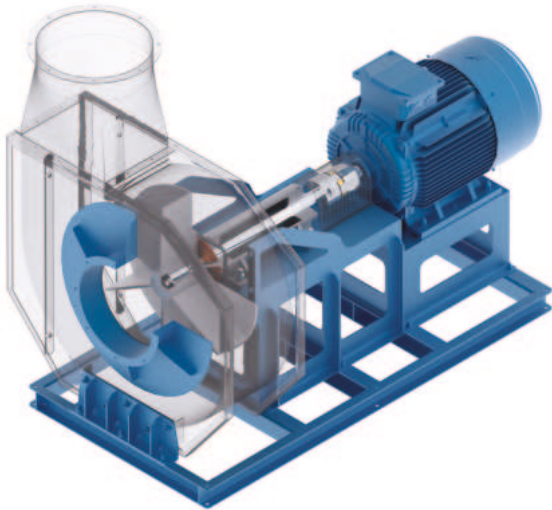


Ventilatoren mit Direktantrieb:

Ein Ventilator mit Direktantrieb besitzt viele Vorteile, die ihn zur bevorzugten Lösung auf dem Markt machen. Es zeichnet sich vor allem durch seine vereinfachte Konstruktion aus, die sich in höherer Zuverlässigkeit und geringerem Wartungsbedarf niederschlägt. Dank der direkten Verbindung zwischen Motor und Rotor hat der Ventilator einen hohen Wirkungsgrad, der einen langjährigen effektiven Betrieb gewährleistet.



Ventilatoren mit indirektem Antrieb:

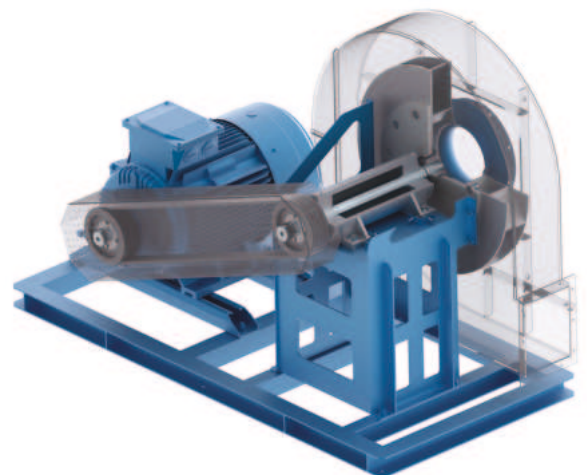


Typ C:

Ein Ventilator mit Kupplungsantrieb bietet zusätzliche Vorteile. Er zeichnet sich vor allem durch eine längere Lebensdauer der Motorlager aus, was sich in einem längeren Betrieb und geringerem Wartungsbedarf niederschlägt. Trotz der Verwendung eines Kupplungsantriebs hat der Ventilator einen hohen Wirkungsgrad, der einen effektiven Betrieb unter verschiedenen Bedingungen gewährleistet.

Typ K:

Ein riemengetriebener Ventilator bietet vor allem den Vorteil, sich in rauen und anspruchsvollen industriellen Bedingungen langlebig zu bewähren. Die Einstellung und Änderung der Betriebsparameter kann anstelle eines Umrichters durch unterschiedliche Riemenübersetzung erfolgen. Dank des Riemenantriebs ist es auch möglich, den Motor von der Ventilatorachse weg zu verlegen, wodurch das Gerät auch in Bereichen mit begrenztem Platzangebot installiert werden kann.

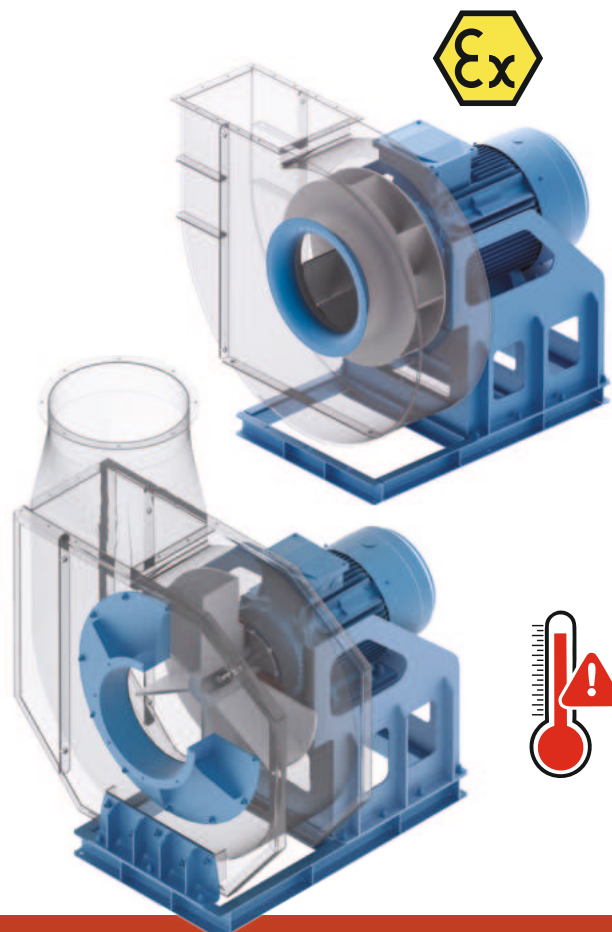


Reinluftventilatoren:

- SFN

SFN-Ventilatoren sind für die Förderung von sauberer oder gefilterter Luft ausgelegt. Sie sind für einen langjährigen, störungsfreien Betrieb ausgelegt - sowohl für die Montage im Inneren als auch außerhalb von Gebäuden geeignet.

Die klassische Konstruktion garantiert eine sehr hohe Leistung. Die Wirkungsgrade solcher Ventilatoren können je nach Modell bis zu 89 % erreichen – dank der Anpassung des Rotors an die übrige Konstruktion des Ventilators und der Verwendung spezieller Neigungswinkel der Rotorblätter.

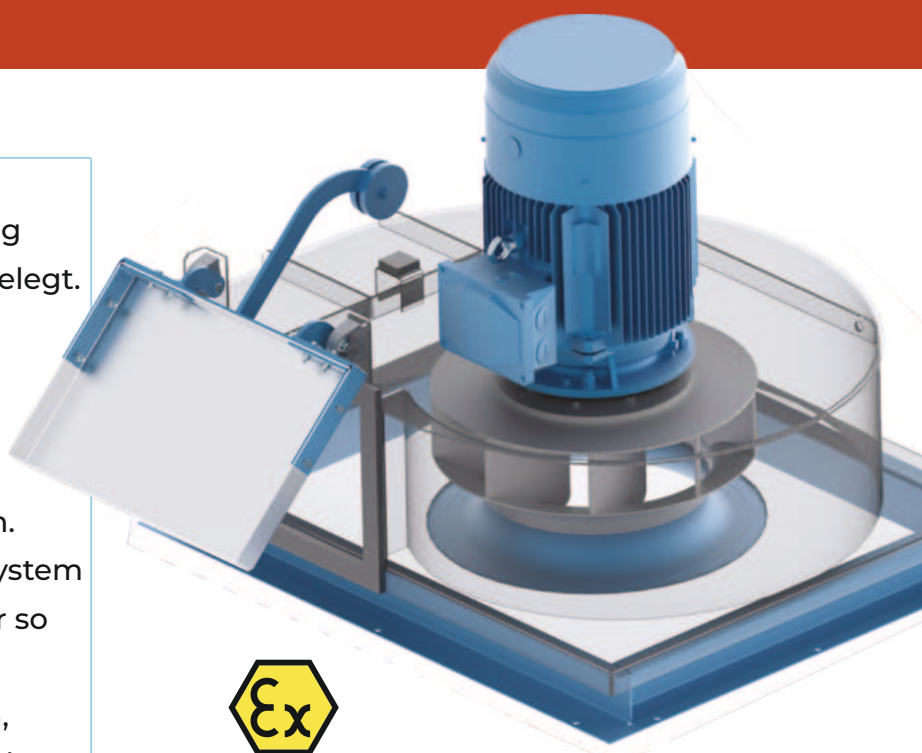


Auch in der Hochtemperaturversion HT-SFN für Medien mit einer Temperatur von bis zu 450°C erhältlich.

- FHN

FHN-Ventilatoren sind für die Förderung von sauberer oder gefilterter Luft ausgelegt. Sie sind für einen langjährigen, störungsfreien Betrieb ausgelegt.

Am häufigsten werden sie in Filtern eingesetzt, die mit Unterdruck arbeiten. In diesem Fall sorgt das Staubabsaugsystem dafür, dass sich die Ventilatoren auf der so genannten „sauberen Seite“ befinden. In Anlagen, die mit Überdruck arbeiten, werden diese Ventilatoren erfolgreich als Druckgeräte eingesetzt.



Die Konstruktion garantiert eine sehr hohe Leistung. Die Wirkungsgrade solcher Ventilatoren können je nach Modell bis zu 89 % erreichen – dank der Anpassung des Rotors an die übrige Konstruktion des Ventilators und der Verwendung spezieller Neigungswinkel der Rotorblätter.

Ventilatoren PLUG FAN ohne Gehäuse für saubere oder leicht staubige Luft:

- WH

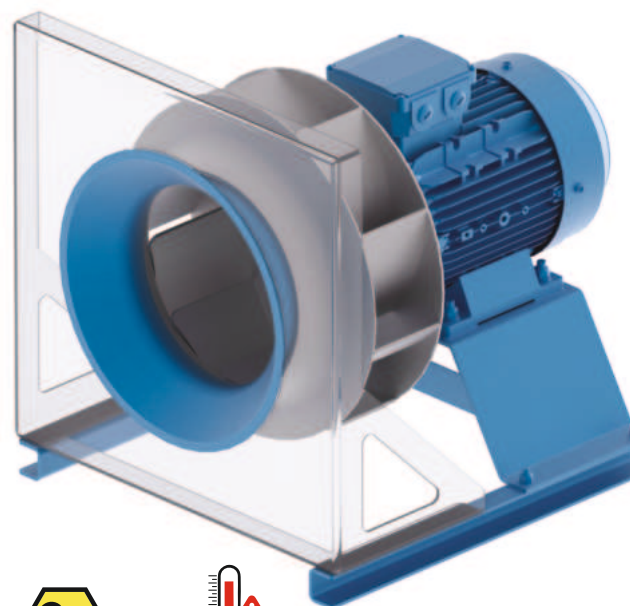
Die Ventilatoren des Typs WH sind sogenannte PLUG FANs, d. h. Ventilatoren ohne Gehäuse. Besonderes Merkmal ist die hohe Flexibilität im Luftstrom und platzsparende Konstruktion beim Einbau in Maschinen. Innerhalb der horizontalen-Betriebsposition sind zwei Versionen erhältlich:

- **WH-SFN:**

Dieses Modell ist für den Transport von sauberer Luft bestimmt. Dank seiner Konstruktion bietet er eine effiziente und zuverlässige Leistung bei Anwendungen, die eine hohe Luftqualität erfordern.

- **WH-VS:**

Dieses Modell wurde für den Transport von leicht staubiger Luft entwickelt und ist ideal für Umgebungen, in denen feine Verunreinigungen auftreten.



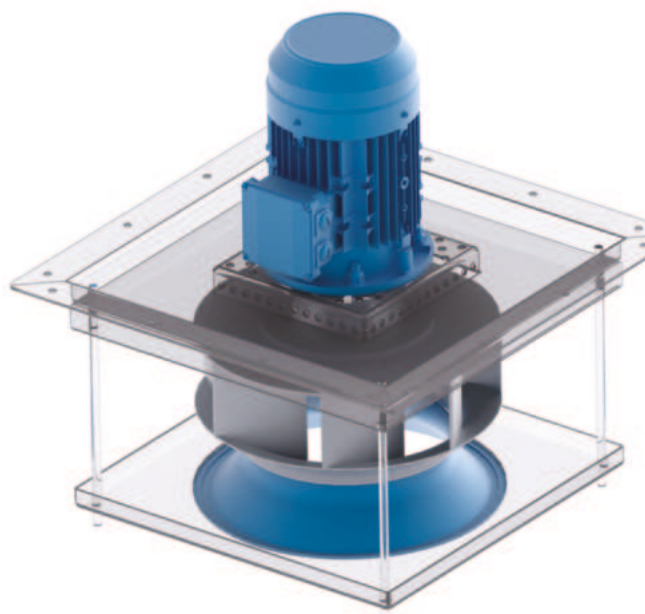
Darüber hinaus sind für beide Versionen auch Hochtemperatur-Modelle WHT erhältlich, die den Transport von Medien bis zu 350°C ermöglichen. Damit sind die WH-Ventilatoren ideal für eine Vielzahl von industriellen Anwendungen geeignet, bei denen Zuverlässigkeit und Leistung auch unter extremen Bedingungen gefordert sind.

- WR

Die Ventilatoren des Typs WR sind sogenannte PLUG FANs, d. h. Ventilatoren ohne Gehäuse. Besonderes Merkmal ist die hohe Flexibilität im Luftstrom und platzsparende Konstruktion beim Einbau in Maschinen. Innerhalb der vertikalen Betriebsposition sind zwei Versionen erhältlich:

- **WR-SFN:** Dieses Modell ist für den Transport von sauberer Luft bestimmt. Dank seiner Konstruktion bietet er eine effiziente und zuverlässige Leistung bei Anwendungen, die eine hohe Luftqualität erfordern.

- **WR-VS:** Dieses Modell wurde für den Transport von leicht staubiger Luft entwickelt und ist ideal für Umgebungen, in denen feine Verunreinigungen auftreten.



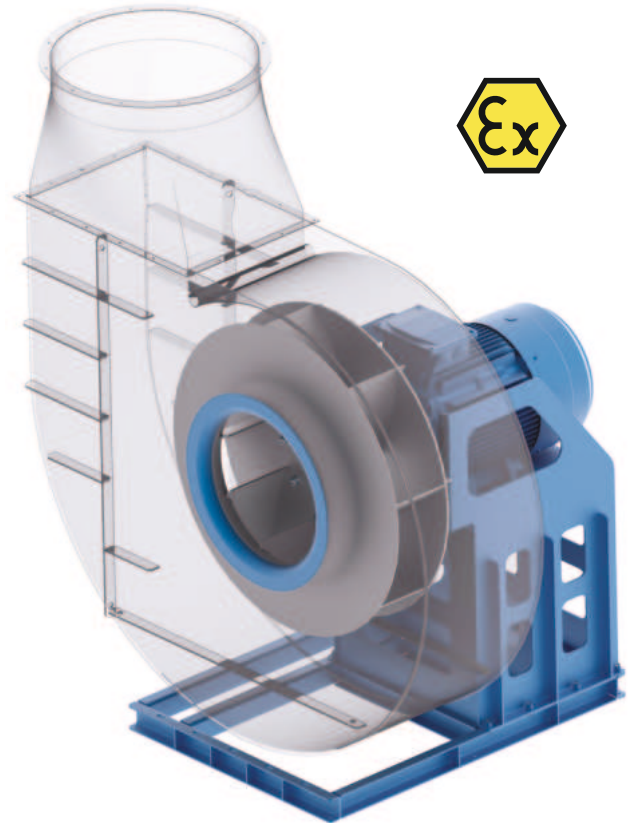
Darüber hinaus sind für beide Versionen auch Hochtemperatur-Modelle WRT erhältlich, die den Transport von Medien bis zu 350°C ermöglichen. Damit sind die WR-Ventilatoren ideal für eine Vielzahl von industriellen Anwendungen geeignet, bei denen Zuverlässigkeit, hohe Leistung und Energieeffizienz auch unter schwierigen Bedingungen gefordert sind.

Ventilatoren für leicht staubige Luft:

- VS

Staubventilatoren sind so konzipiert, dass sie ein Gemisch aus Luft und Staub fördern. Sie werden am häufigsten in Entstaubungsanlagen verwendet, um Luftgemische mit einer Dichte von bis zu etwa 65 g/m^3 zu transportieren.

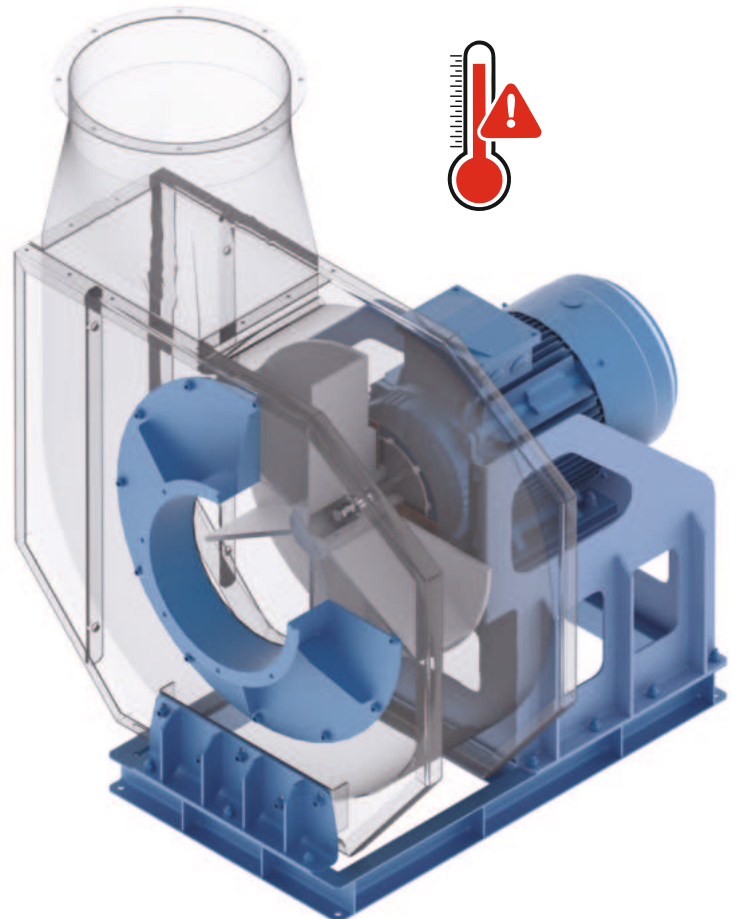
Diese Ventilatoren sind so an den Transport eines Luft-Staub-Gemischs angepasst, dass das beförderte Material nicht am Rotor anhaftet und so den Betrieb des Ventilators stören kann.



Die Konstruktion der Ventilatoren ist zwar für den Transport von Staub ausgelegt, ermöglicht aber dennoch eine hohe Leistung. Der Wirkungsgrad solcher Ventilatoren kann je nach Modell rund 86 % erreichen.

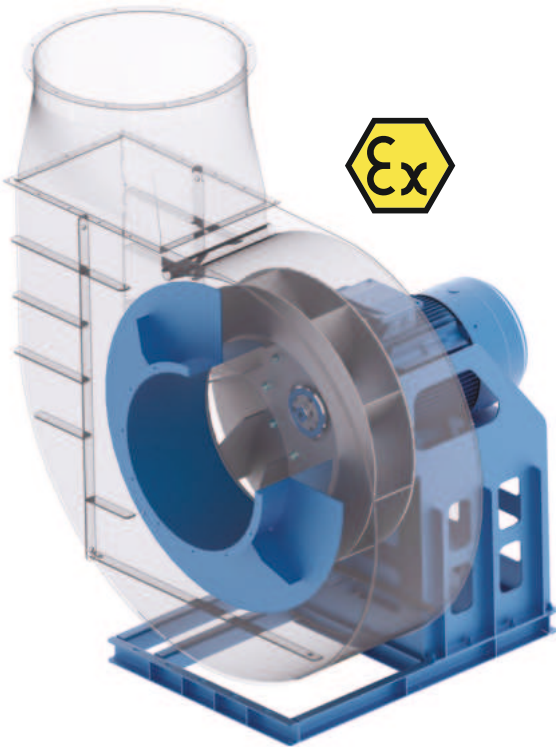
Dank ihres hohen Wirkungsgrades können diese Ventilatoren erfolgreich als Ersatz für Reinluftventilatoren oder in Bereichen eingesetzt werden, in denen die Gefahr besteht, dass das Staubabsaugsystem die Luft unzureichend filtert.

Auch in der Hochtemperaturversion HT-VS für Medien mit einer Temperatur von bis zu 450°C erhältlich.



Transportventilatoren:

- RN



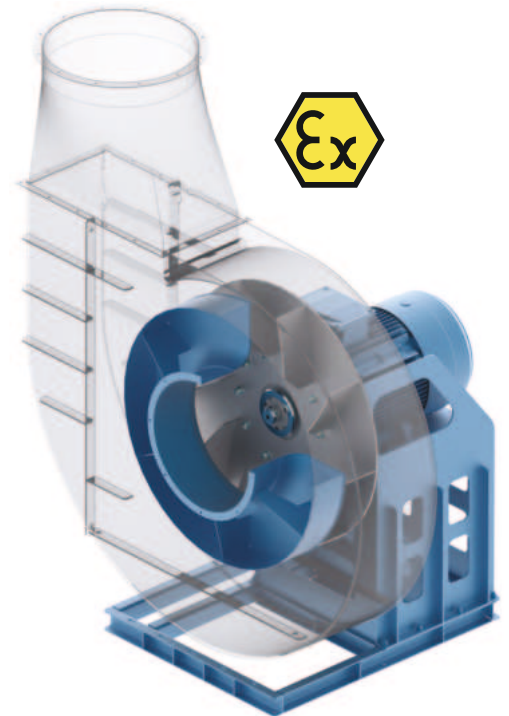
Ein stehender Ventilator mit geschlossenem Rotor, der für die Förderung eines Gemischs aus Luft und Feststoffen konzipiert wurde, ist die perfekte Lösung für die Beförderung einer Vielzahl von Materialien wie Staub, Späne, Zement, Getreide und feinkörnige Kunststoffe. Dieses Gerät ist in der Lage, Feststofffraktionen bis zu einem Gewicht von 200 g/m^3 zu verdichten, so dass auch größere Mengen an Material effizient verarbeitet werden können.

Der Ventilator zeichnet sich durch einen hohen Wirkungsgrad von bis zu 72 % aus, was eine effiziente Energienutzung und geringere Betriebskosten gewährleistet.

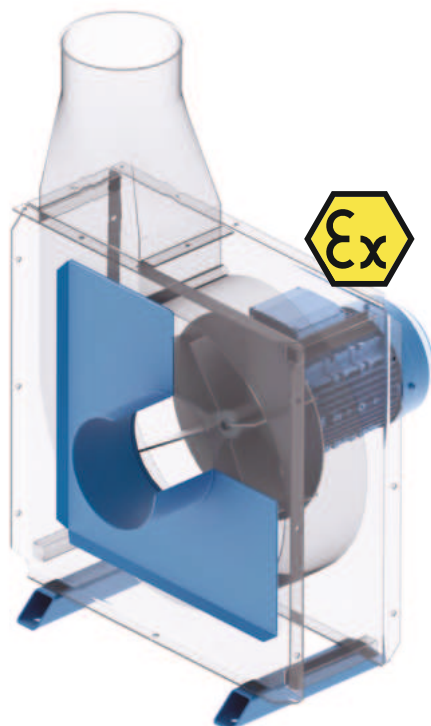
- EN

Dieser stehende Transportventilator mit offenem Rotor ist für die effiziente Förderung eines Gemischs aus Luft und einer Feststofffraktion konzipiert. Er wird für den Transport verschiedener Materialien wie Staub, Sägespäne, Zement, Getreide, feinkörnige Kunststoffe und kurze Späne eingesetzt.

Dieser Ventilator zeichnet sich durch seine Fähigkeit aus, die Feststofffraktion auf bis zu 300 g/m^3 zu verdichten. Sein Wirkungsgrad von bis zu 76 % garantiert eine hohe Leistung.



- S



Dieser stehende Transportventilator mit offenem Rotor ist für das Fördern eines Gemischs aus Luft und festen Fraktionen sowie Folien- und Papierstücken ausgelegt. Das Gerät ist vielseitig einsetzbar und ermöglicht den Transport von Materialien wie Staub, Sägespäne, Hackschnitzel, Zement, Getreide, feinkörnige Kunststoffe, kurze Späne, Folienstücke und Papier. Dieser Ventilator zeichnet sich durch seine Fähigkeit aus, die Feststofffraktion auf bis zu 300 g/m^3 zu verdichten.

Mit Wirkungsgraden von bis zu 65 Prozent sorgt das Gerät für hohe Produktivität.

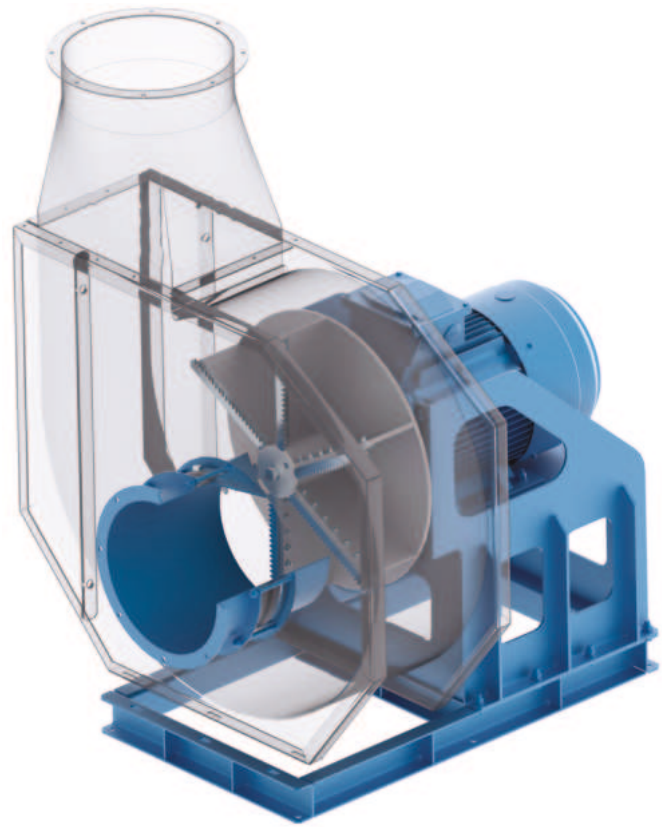
Schneidventilatoren:

- TN

Der stehende Schneidventilator mit offenem Rotor ist für die Zerkleinerung oder das Schneiden von Transportgut mit großen Längen konzipiert. Seine Vielseitigkeit ermöglicht das Schneiden einer Vielzahl von Materialien wie Wellpappe, Kunststoffe, Folie, Papier, Aluminiumfolie, Gips und vieles mehr.

Dieser Ventilator ist mit einem speziellen Schneidmessersystem aus hochfestem Stahl ausgestattet, das einen effizienten und präzisen Schnitt gewährleistet.

Der Direktantrieb gewährleistet einen zuverlässigen Betrieb. Dieses Ventilatormodell ist die ideale Lösung für Unternehmen, die eine effiziente Maschine zum Schneiden und Zerkleinern einer Vielzahl von Materialien benötigen, die gleichzeitig Zuverlässigkeit und Betriebssicherheit bietet.

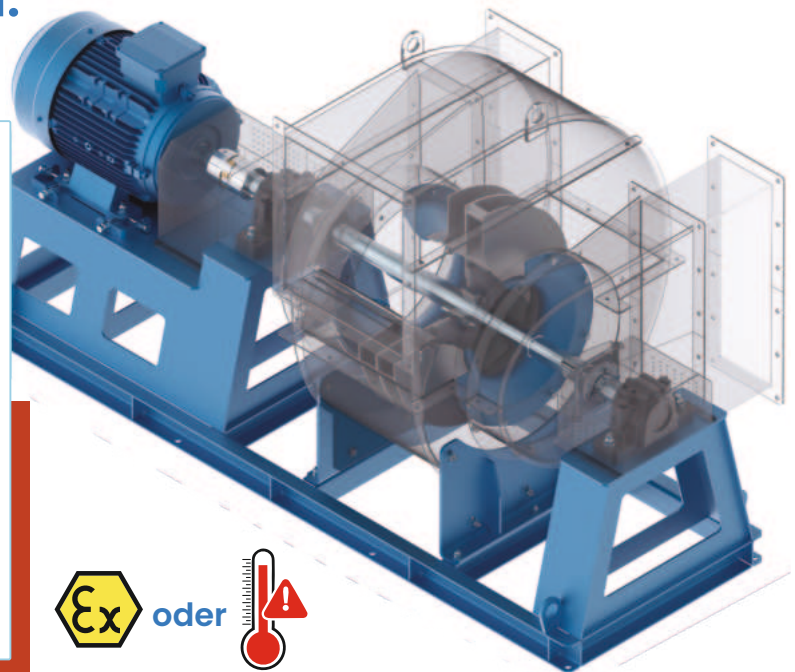


Doppelflutige Ventilatoren: Typ D (Dual):

Der doppelflutige Ventilator bietet für Nischen in industriellen Anwendungen die einzigartige Lösung an.

Er erreicht eine überproportionale, sehr hohe Luftvolumen-Leistung in Bezug auf definierte Drücke.

Im Vergleich zu Standardventilatoren ist dieser sehr platzsparend und kompakt durch kleinere Abmessungen, insbesondere beim Rotordurchmesser.



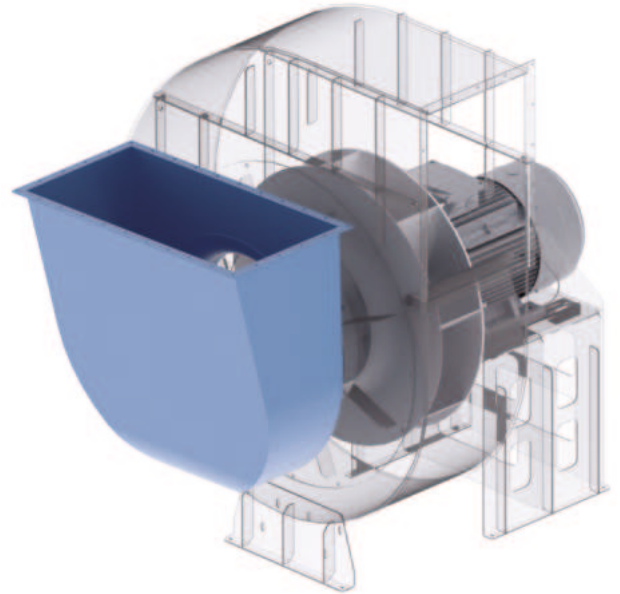
Der doppelflutige Ventilator ist serienmäßig mit einem indirekten Kupplungsantrieb ausgestattet. Es besteht jedoch auch die Möglichkeit eines indirekten Riemenantriebs, was eine größere Flexibilität bei der Wahl der Konfiguration ermöglicht. Eine Besonderheit dieser Ventilatoren ist die zweiseitige Ansaugung, d. h. sie haben zwei Einlässe, so dass der Ventilator über zwei Ansaugkanäle angeschlossen werden kann.

Durch diese Konstruktion kann die Luft effektiv von zwei Seiten angesaugt werden, was die Effizienz erhöht.

Zubehör für Ventilatoren:

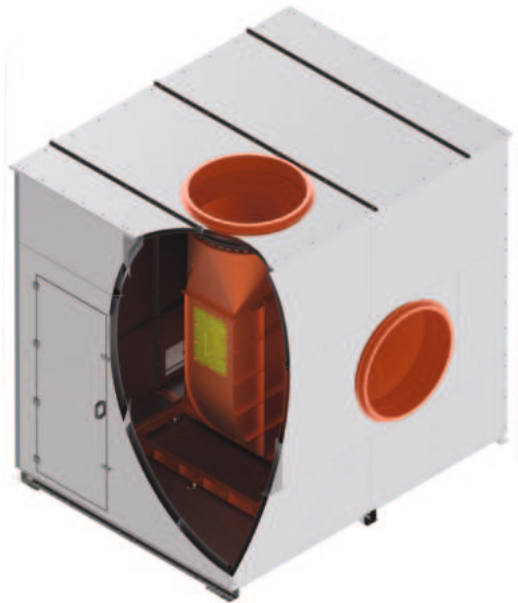
- Ansaugkanal

Ansaugkanäle für Industrieventilatoren sind Zubehörteile, die den Anschluss und die optimale Anpassung des Ventilators an die vorhandene Anlage erleichtern. Sie können am Einlass verschiedener Typen von Radialventilatoren montiert werden, die über Flanschanschlüsse mit runder Öffnung verfügen. Auf diese Weise sorgen sie für eine bessere Integration des Geräts in das Lüftungssystem, was zu einer verbesserten Betriebseffizienz und einem einfacheren Installationsprozess führt.



Schallschutz: Lärm und Geräusche sind ebenso ein Teil des Umweltschutzes, Schallschutz zählt zu den wachsenden Anforderungen des heutigen Marktes. Insbesondere für Umgebungen, in denen die Lärminderung für den Komfort und die Sicherheit am Arbeitsplatz entscheidend ist.

Sie ist eine hervorragende Lösung, um die Auswirkungen von Industrieanlagen auf ihre unmittelbare Umgebung zu minimieren.



- Schallschutzkabine

NETECS bietet Schallschutz inklusiv an. Die Schallschutzkabine für Ventilatoren ist ein wertvolles Zubehörteil, das die von diesen Geräten erzeugten Geräusche wirksam dämpft.

Sie ist in zwei Versionen erhältlich:

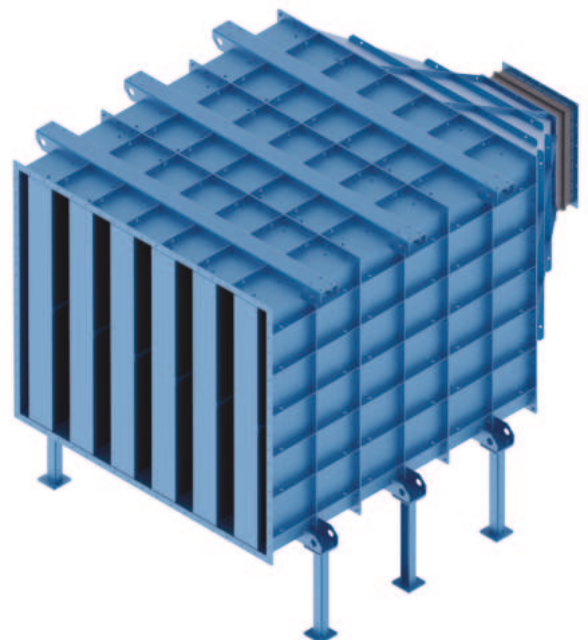
Standard und Economy, so dass das Produkt auf die individuellen Bedürfnisse und das Budget des Nutzers zugeschnitten werden kann.

Sie deckt vor allem den Körperschall ab.

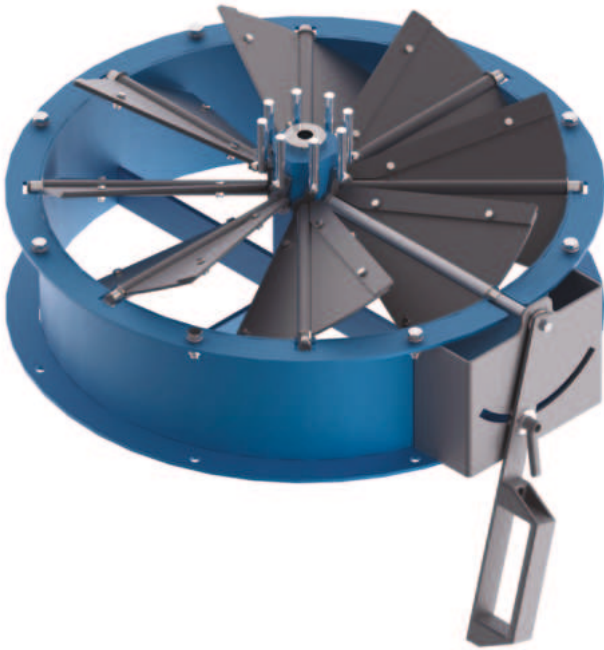
- Schalldämpfer

Als Kulissen-Schalldämpfer ausgeführt, die auf der Druckseite - oder Saugseite der Ventilatoren montiert werden, sind die optimale Lösung, um den Lärm von Lüftungsanlagen wirksam zu reduzieren. Die Lärmdämmung kann an die individuellen Bedürfnisse angepasst werden, was eine entsprechende Schalldämpfung je nach den spezifischen Anforderungen der Arbeitsumgebung garantiert. Die Schalldämpfer sind in Kanal- und Rohrversionen erhältlich, was eine flexible Anwendung und Integration in verschiedene Arten von Industrieanlagen ermöglicht.

Diese Konstruktion deckt vor allem das Geräusch ab, das durch Luftströme verursacht wird.



- Einstellbares Leitrad



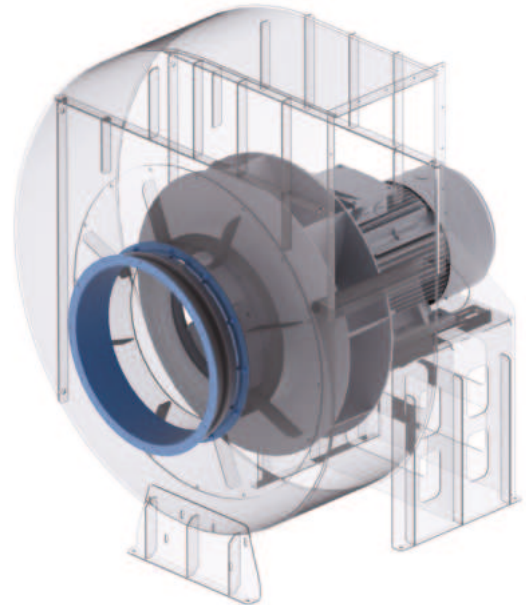
Das Leitrad ist die ideale Lösung, wenn es darum geht, den Luftstrom mit minimalem Druckabfall zu regulieren.

Das einstellbare Leitrad von NETECS für Radialventilatoren ist für Medien mit Temperaturen bis zu 350 °C ausgelegt. Standardmäßig manuell einstellbar, können ebenfalls elektrische oder pneumatische Antriebe verwendet werden.

In der Materialspezifikation stehen S235-Stahl, Edelstahl 1.4301 (304) oder säurebeständigem Stahl 1.4404 (316l) zur Verfügung.

- Flexible Anschlüsse

Flexible Anschlüsse auf der Saug- oder Druckseite des Ventilators sorgen für einen bequemen und effizienten Anschluss des Ventilators an das Rohrleitungssystem. Je nach Spezifikation können sie mit oder ohne Abdeckblech ausgeführt werden. Sie werden aus Materialien wie EPDM oder Viton hergestellt und garantieren eine hohe Haltbarkeit und Beständigkeit bei Temperaturen des Mediums von bis zu 350°C. Jede Verbindung ist genau auf die spezifischen Abmessungen des Ventilators und der Rohrleitung zugeschnitten, was einen perfekten Sitz und eine zuverlässige Funktion gewährleistet.

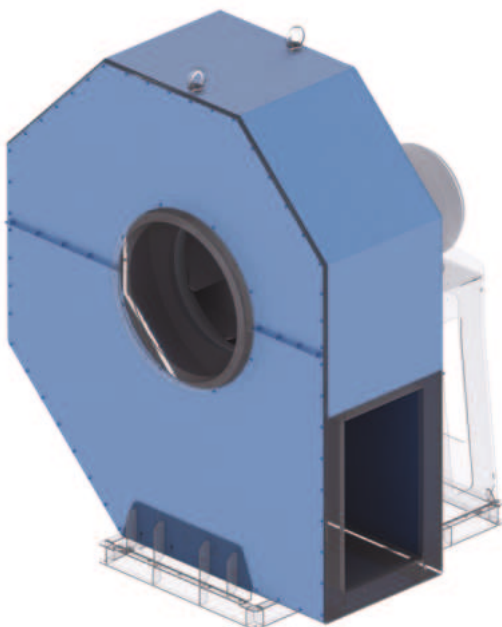


- Lärmdämmung

Wenn der von der Anlage erzeugte Lärm reduziert werden muss, bieten wir eine Isolierung des Ventilatorgehäuses an. Die Isolierung dient auch als Wärmedämmung. In der Konstruktion verwenden wir Mineralwolle, die sich durch eine niedrige Wärmeleitfähigkeit, einen hohen Wasserdampfdiffusionswiderstand und hervorragende schallabsorbierende Eigenschaften auszeichnet.

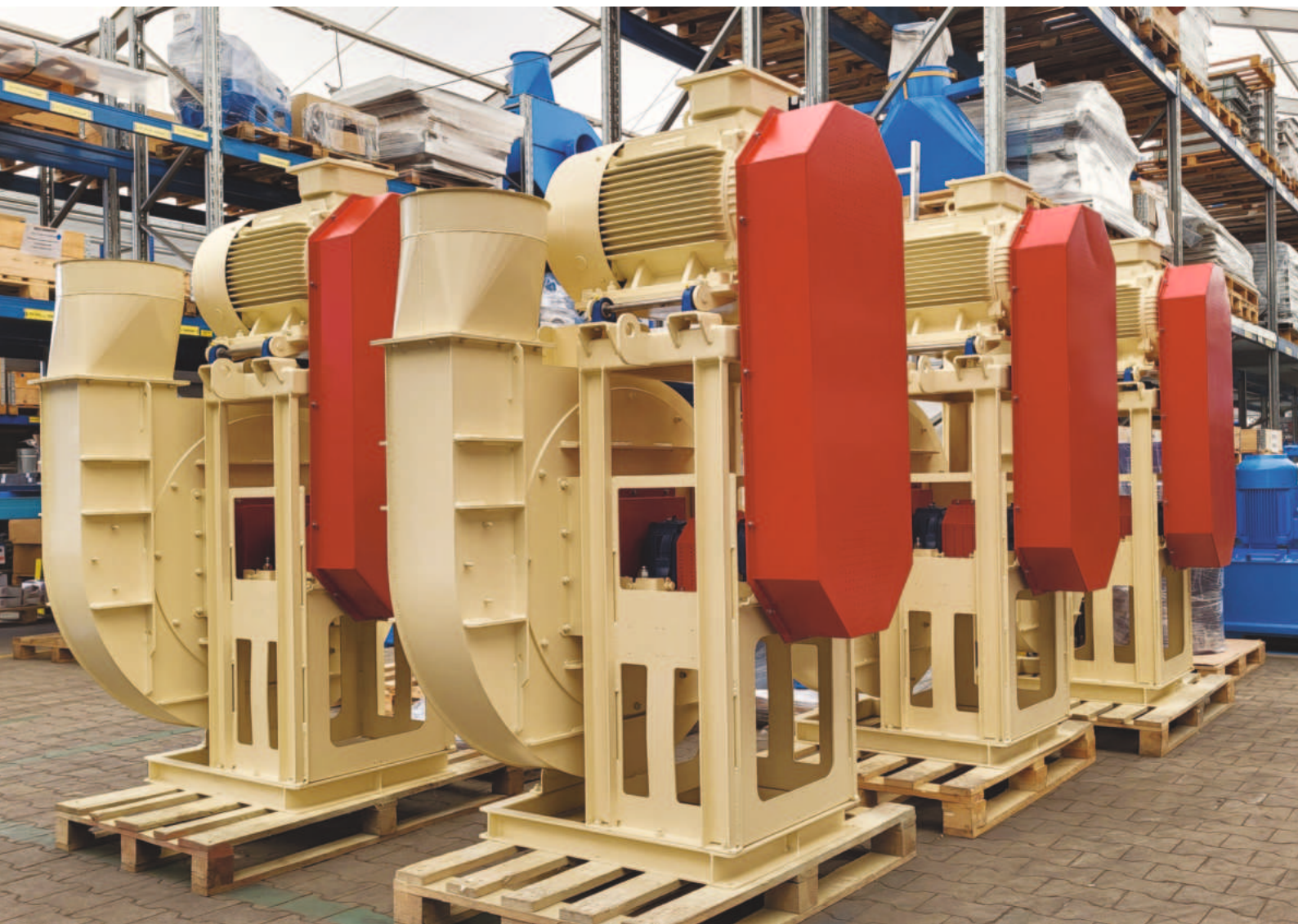
Die Isolierung ist in folgenden Varianten erhältlich:

- Wärme- und Schalldämmung des Ventilatorgehäuses
- Schalldämmung des Antriebs
- Schalldämmung des Elektromotors



Unsere Projekte:









Ihr Ansprechpartner für den deutschsprachigen Markt



Clemens Fischer (Dipl.-Ing. FH)
Vertriebsingenieur

Tel. +49 2687 9211 89

Tel. +49 171 646 2991

c.fischer@netecs.eu



NETECS® Sp. z o.o.
ul. Kolejowa 2, Stare Olesno
46-300 Olesno, PL

