

NETECS®

PRODUCENT WENTYLATORÓW PRZEMYSŁOWYCH

NETECS® Sp. z o.o.
ul. Kolejowa 2, Stare Olesno
46-300 Olesno, PL



Firma NETECS posiada kilkunastoletnie doświadczenie w projektowaniu i produkcji wentylatorów promieniowych znajdujących najczęściej zastosowanie w instalacjach odpylania w branży drzewnej, w tym do stref zagrożonych wybuchem, w zakładach zajmujących się przetwarzaniem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

WWW.NETECS.EU



NETECS®

PRODUCENT WENTYLATORÓW PRZEMYSŁOWYCH

Historia i Misja Netecs

Lata Doświadczenia i Rozwoju

- Od założenia w 2005 roku, **NETECS** skupia się na projektowaniu energooszczędnych wentylatorów, kładąc nacisk na ekologię i innowacje. Firma wierzy, że ich technologie nie tylko zmieniają przemysł, ale także chronią środowisko, odpowiadając na potrzeby rynku łączącego cele biznesowe z troską o planetę.



NETECS ma kilkunastoletnie doświadczenie w produkcji wentylatorów, wykorzystywanych w instalacjach odpylania, w branży drzewnej, ciepłowniczej, przetwarzaniu odpadów oraz innych obszarach gospodarki odpadami. Firma dynamicznie się rozwija, poszerzając swoją ofertę o wentylatory dla nowych branż.

NETECS oferuje wentylatory nisko-, średnio- i wysokociśnieniowe, przeznaczone do przetłaczania różnego rodzaju powietrza, w tym zapyłonego i transportowego, w wersjach standardowych i specjalnych. Dzięki nowoczesnemu zarządzaniu, firma zapewnia wysoką jakość obsługi, terminowość dostaw i wysoką jakość produktów.



Normy i Certyfikaty

Fundamenty Jakości

Wentylatory przemysłowe produkowane przez Netecs to synonim najwyższej jakości i niezawodności. Charakteryzują się one wysoką sprawnością, co przekłada się na znaczną oszczędność energii i niskie koszty eksploatacji. Nasze wentylatory są zaprojektowane z myślą o bezawaryjnej pracy, dzięki czemu mogą Państwo liczyć na ich długotrwałe i niezawodne działanie.

Od lat stawiamy na jakość oraz satysfakcję klienta, co stanowi jedną z kluczowych misji naszej firmy.

.....



Jakość naszych produktów jest priorytetem, co potwierdzają certyfikaty:

DEKRA ISO 9001:2015,
TUV AUSTRIA EN 1090-1:2009+A1:2011
TUV AUSTRIA EN ISO 3834-2

Certyfikaty stanowią gwarancję najwyższych standardów w zarządzaniu jakością, produkcji oraz procesach spawalniczych. Jakość jest dla nas zobowiązaniem, które konsekwentnie realizujemy, aby dostarczać Państwu produkty spełniające wszelkie oczekiwania.

Laboratorium Netecs

Laboratorium pomiarowe w Netecs jest kluczowym elementem naszego procesu zapewnienia jakości i innowacji.

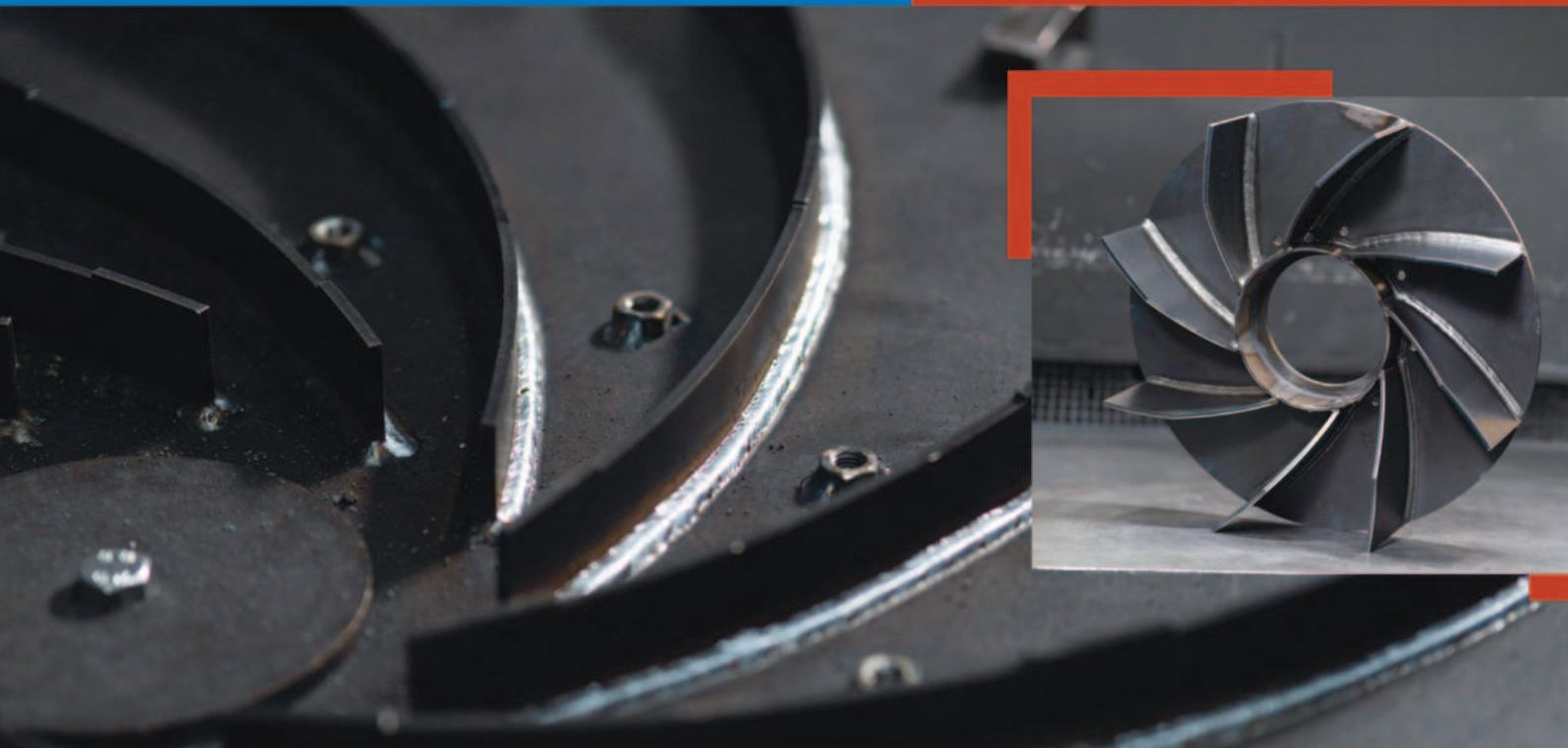


W laboratorium pomiarowym Netecs realizujemy:

- Analizy przepływu i akustyki wentylatorów
- Pomiar wibracji wentylatorów
- Monitoring temperatury w układzie napędowym
- Wyważanie wirników
- Analizy elektryczne: badanie izolacji silnika, monitorowanie pobieranego prądu i mocy
- Pomiar oporu upływu prądu
- Pomiar maksymalnej temperatury powierzchni wentylatora w kontekście temperatury medium



Pomiar, Analiza, Innowacja



Rola stanowisk wykracza poza zwykłą kontrolę jakości. Są one również kluczowym elementem naszego działu badawczo-rozwojowego, umożliwiając prowadzenie zaawansowanych badań i analiz, które są niezbędne do rozwijania nowych technologii i innowacyjnych rozwiązań.

Inwestycje w wysokiej klasy technologie pomiarowe są fundamentem naszego zaangażowania w ciągłe doskonalenie. Pozwalają nam nie tylko na bieżąco monitorować jakość naszych wyrobów, ale także na dynamiczne reagowanie na zmieniające się potrzeby rynku i wyzwania technologiczne. Dzięki nim, Netecs może nieprzerwanie dostarczać rozwiązania o najwyższych standardach, odpowiadając na oczekiwania klientów i utrzymując pozycję lidera w branży.

Zakres pracy wentylatorów przemysłowych Netecs:



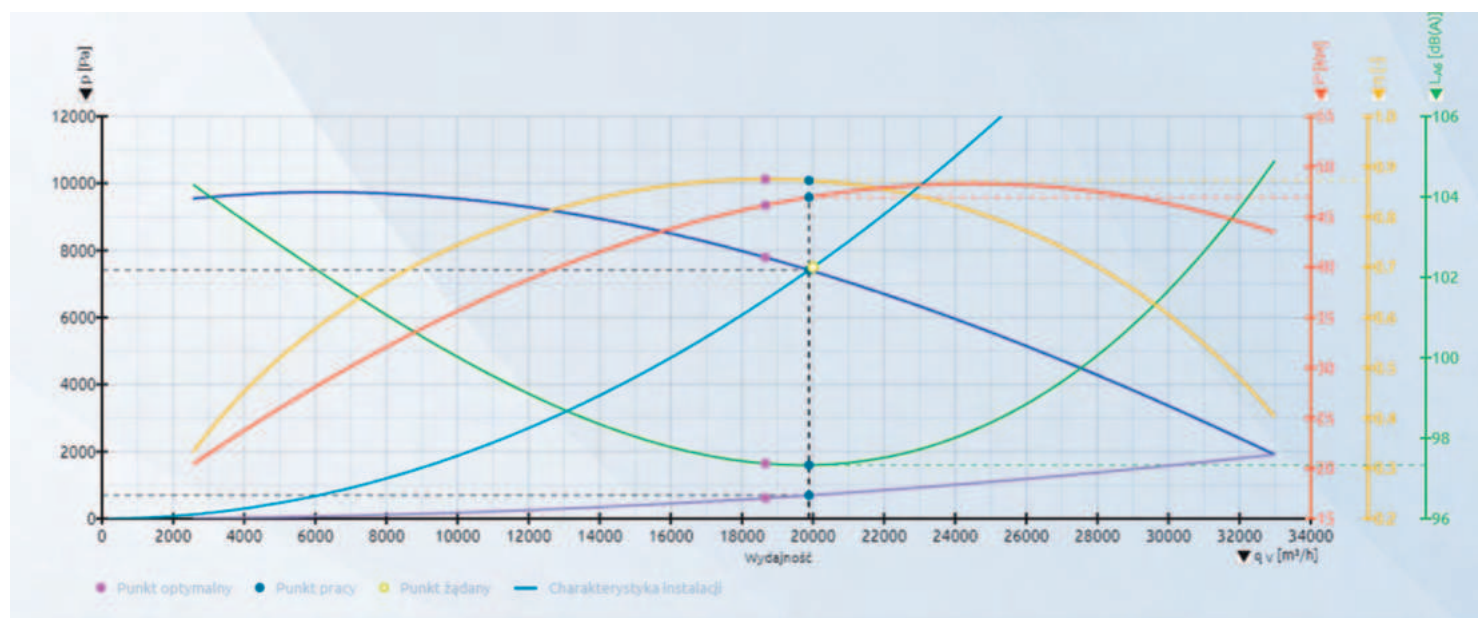


Program doboru wentylatorów przemysłowych

Aplikacja NVS -Netecs Ventilator Selection to narzędzie umożliwiające optymalny dobór wentylatorów w zależności od przetłaczanego czynnika. Rozległa baza produktów, która stale jest rozszerzana, pozwala sprostać wymaganiom dla urządzeń w różnych instalacjach.

www.nvselection.com

Wbudowane narzędzia do analizy przebiegu charakterystyk, ich zmienności w zależności od założonych warunków pracy, pozwalają precyzyjnie określić parametry danego wentylatora współpracującego z instalacją.

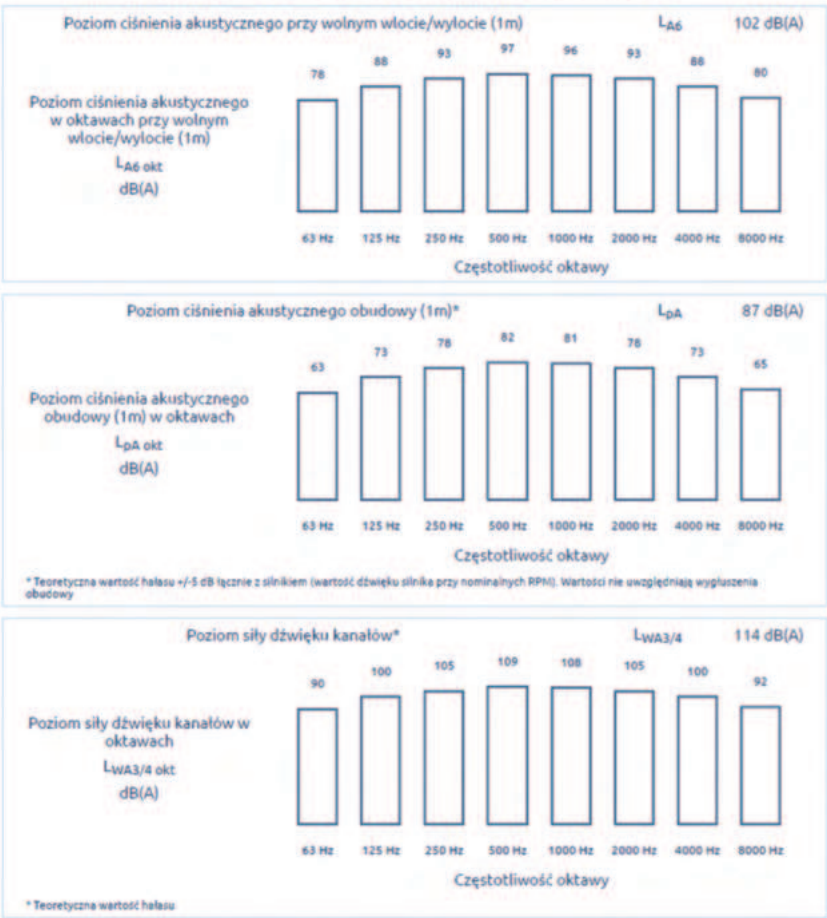


Porównanie produktów			
		SFN 132/700/40/10	WENTYLATOR PORÓWNAWCZY Resetuj
Wydajność	m³/h	20026	19855
Ciśnienie całkowite	Pa	7520	7585
Moc na wale	kW	48.6	49.8
Moc na wale z materiałem	kW	48.6	49.8
Sprawność silnika	-	0.952	0.927
Zmianowość pracy	Zmiana	2	
Średni koszt za kWh	PLN ▼	Wpisz wartość	

Dzięki porównywarkowi produktów można zestawiać ze sobą dobrane wentylatory tak aby wybrać najkorzystniejszą ekonomicznie opcję, bądź skonfrontować dany dobór z ofertą innych producentów.

Program umożliwia analizę i optymalizację procesu doboru odpowiedniego wentylatora zarówno ze względów technicznych jak i ekonomicznych.

DANE DOTYCZĄCE HAŁASU WENTYLATORA W PUNKCIE PRACY

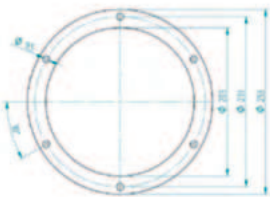


PRZYŁĄCZA NA SSANIU I TŁOCZENIU

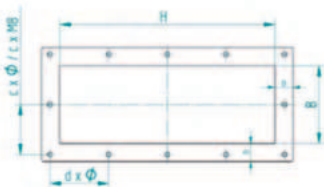


Schemat przyłączy do wentylatora

- 1 - Przyłącze na ssaniu
- 2 - Przyłącze na tłoczeniu



Przylącze na ssaniu
D = 200 mm
Norma: DIN24154 R1T1



Przylącze na tłoczeniu
B = 120 mm
H = 350 mm
Norma: NETECS

Aplikacja jest ciągle rozbudowywana i udoskonalana poprzez dodawanie nowych funkcji oraz rozszerzanie bazy językowej dostępnej w programie.



Wentylatory do stref zagrożonych wybuchem, ATEX

- Wentylatory **NETECS** dostępne w naszej ofercie mogą być wykonane w wersji **ATEX**, co oznacza ich przystosowanie do pracy w strefach zagrożonych wybuchem. Obecnie oferujemy wentylatory dedykowane do stref 21, 22, 1 i 2.
- Nasze wentylatory do czystego powietrza w wersji leżącej mogą zostać dostosowane do wymagań **ATEX** dla stref 22 i 2, zarówno gdy strefa zagrożenia wybuchem występuje wewnątrz, jak i na zewnątrz wentylatora.
- W przypadku wentylatorów do pyłów, wentylatorów transportowych oraz wentylatorów do czystego powietrza w wersji stojącej, oferujemy pełne dostosowanie do stref 21, 22, 1 i 2, niezależnie od tego, czy zagrożenie wybuchem dotyczy tylko wnętrza, czy również zewnętrznej części urządzenia.
- Wszystkie nasze wentylatory w wersji **ATEX** są zgodne z **Dyrektywą 2014/34/UE** oraz projektowane zgodnie z normą **PN-EN 14986:2017-02** „Projektowanie wentylatorów pracujących w atmosferach potencjalnie wybuchowych”, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa i niezawodności w najbardziej wymagających warunkach.



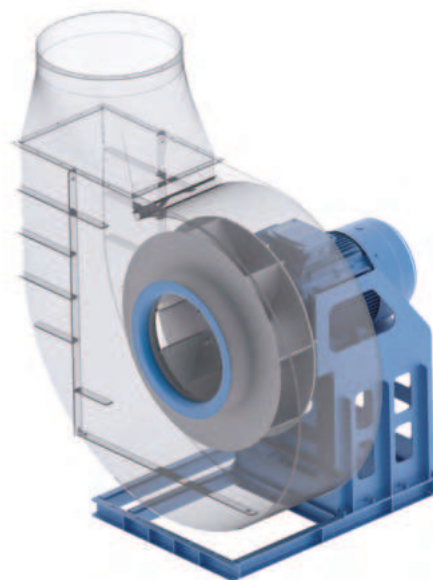
Symbol Ex jest umieszczony obok wentylatorów z dostępnym wykonaniem dla stref zagrożonych wybuchem ATEX.



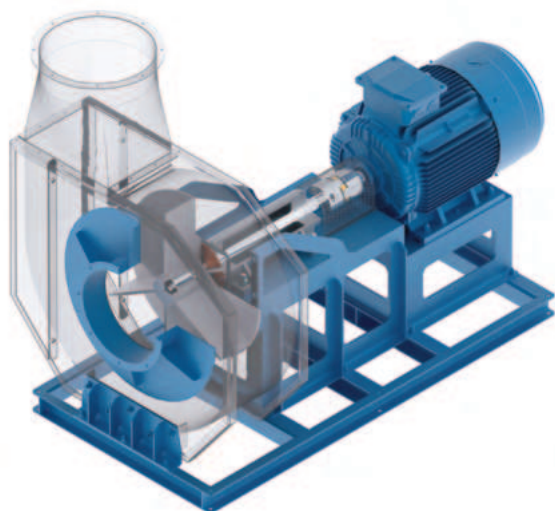
Symbol wysokiej temperatury jest umieszczony obok wentylatorów z możliwością przetłaczania medium o temperaturze do 450°C.

Wentylator z napędem bezpośrednim:

Wentylator z napędem bezpośrednim posiada wiele zalet, które czynią go najchętniej wybieranym rozwiązaniem na rynku. Przede wszystkim wyróżnia się uproszczoną konstrukcją, co przekłada się na większą niezawodność oraz mniejsze wymagania dotyczące konserwacji. Dzięki bezpośredniemu połączeniu silnika z wirnikiem, wentylator utrzymuje wysoką efektywność, co zapewnia długotrwałe skuteczne działanie



Wentylator z napędem pośrednim:

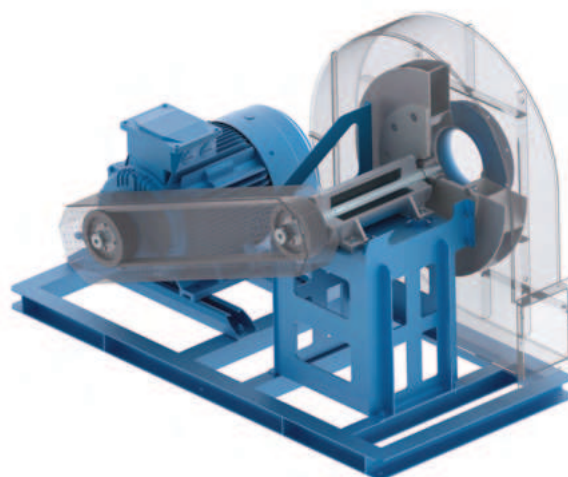


Typ C:

Wentylator z napędem sprzęgłowym oferuje szereg korzyści, które sprawiają, że jest to wyjątkowy produkt na rynku. Przede wszystkim charakteryzuje się zwiększoną żywotnością łożysk silnika, co przekłada się na dłuższą eksploatację i mniejsze potrzeby konserwacyjne. Pomimo zastosowania napędu sprzęgłowego, wentylator zachowuje wysoką sprawność, co gwarantuje efektywne działanie w różnych warunkach.

Typ K:

Wentylator z napędem pasowym oferuje szereg korzyści, które czynią go wyjątkowym wyborem w różnych zastosowaniach przemysłowych. Przede wszystkim, dzięki napędowi pasowemu, możliwe jest przeniesienie silnika z osi wentylatora, co pozwala na instalację urządzenia w miejscach o ograniczonej przestrzeni. Dodatkowo, napęd pasowy umożliwia regulację parametrów pracy bez konieczności zastosowania falownika, co zwiększa elastyczność użytkowania i dostosowania do różnych warunków eksploatacyjnych.

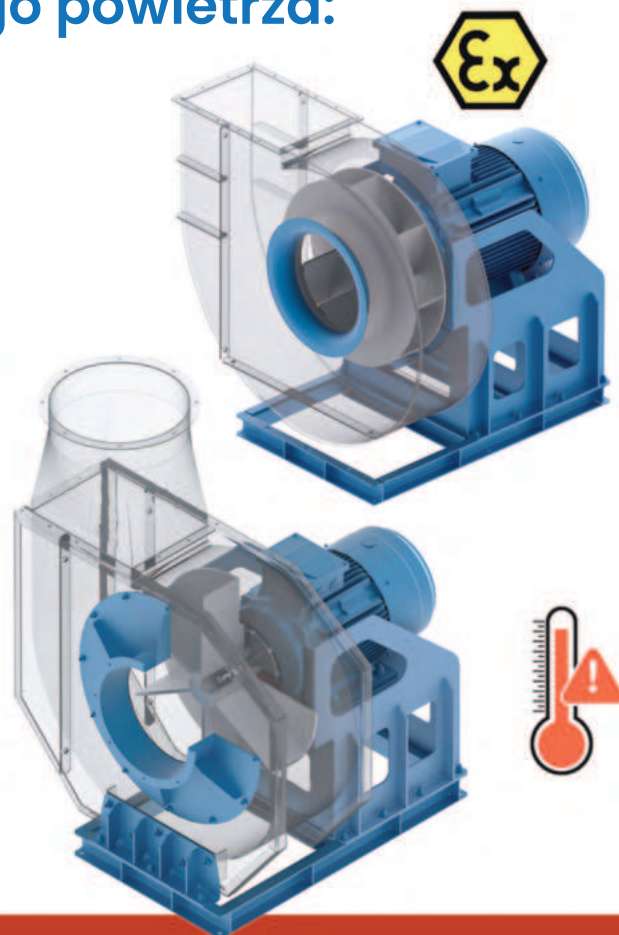


Wentylatory czystego powietrza:

- SFN

Wentylatory SFN zostały zaprojektowane do przetłaczania czystego bądź poddanego filtracji powietrza. Skonstruowane zostały tak aby zapewniały wieloletnią bezawaryjną pracę. Przystosowane są do instalacji zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynków.

Klasyczna konstrukcja zapewnia bardzo wysokie osiągi. Sprawności takich wentylatorów mogą sięgać nawet do 89%, w zależności od modelu - dzięki dopasowaniu wirnika z resztą konstrukcji wentylatora i zastosowaniu specjalnych kątów nachylenia łopatek.

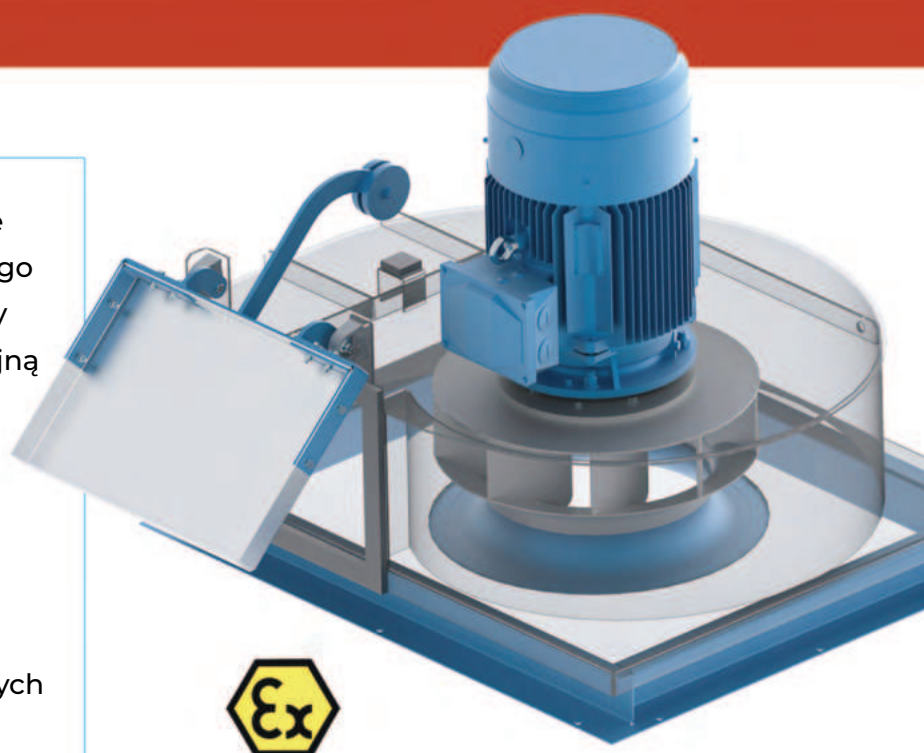


Dostępne także w wykonaniu wysokotemperaturowym HT-SFN do przetłaczania medium o temperaturze sięgającej 450°C

- FHN

Wentylatory FHN zostały zaprojektowane do przetłaczania czystego bądź poddanego filtracji powietrza. Skonstruowane zostały tak aby zapewniały wieloletnią bezawaryjną pracę.

Najczęściej znajdują zastosowanie w filtrach pracujących na podciśnieniu, wtedy instalacja odpylająca gwarantuje, że wentylatory znajdują się po tzw. "czystej stronie". W instalacjach pracujących na nadciśnieniu, tego typu wentylatory z powodzeniem znajdują zastosowanie jako urządzenia tłoczące.



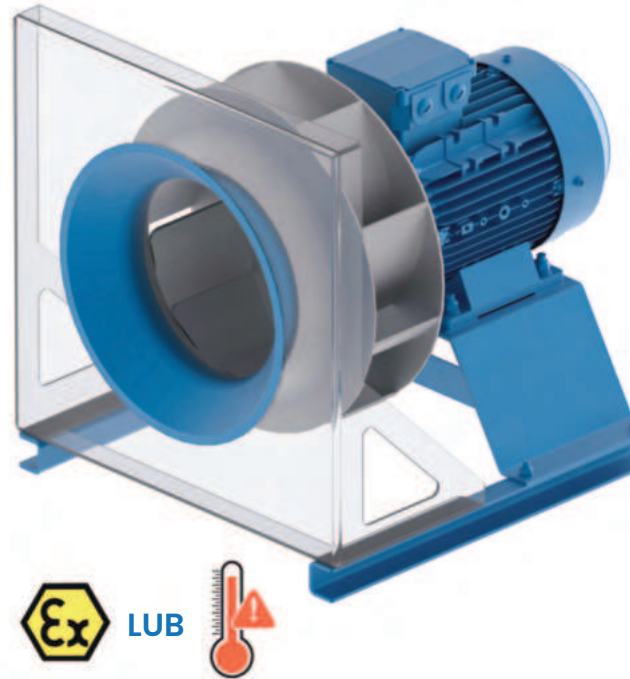
Konstrukcja zapewnia bardzo wysokie osiągi. Sprawności takich wentylatorów mogą sięgać nawet do 89%, w zależności od modelu - dzięki dopasowaniu wirnika z resztą konstrukcji wentylatora i zastosowaniu specjalnych kątów nachylenia łopatek.

Wentylatory PLUG FAN bez obudowy do czystego lub lekko zapyłonego powietrza:

- WH

Wentylatory typu WH to zaawansowane urządzenia przeznaczone do transportu powietrza, dostępne w dwóch wersjach: WH-SFN oraz WH-VS. Obie wersje cechują się konstrukcją typu PLUG FAN, czyli wentylatora bez obudowy w poziomej pozycji pracy, co zapewnia wysoką sprawność działania.

- **WH-SFN:** Model ten jest dedykowany do transportu czystego powietrza. Dzięki swojej konstrukcji zapewnia efektywne i niezawodne działanie w aplikacjach, gdzie wymagana jest wysoka jakość powietrza.
- **WH-VS:** Przeznaczony do transportu lekko zapyłonego powietrza, ten model doskonale sprawdza się w środowiskach, gdzie występują drobne zanieczyszczenia.

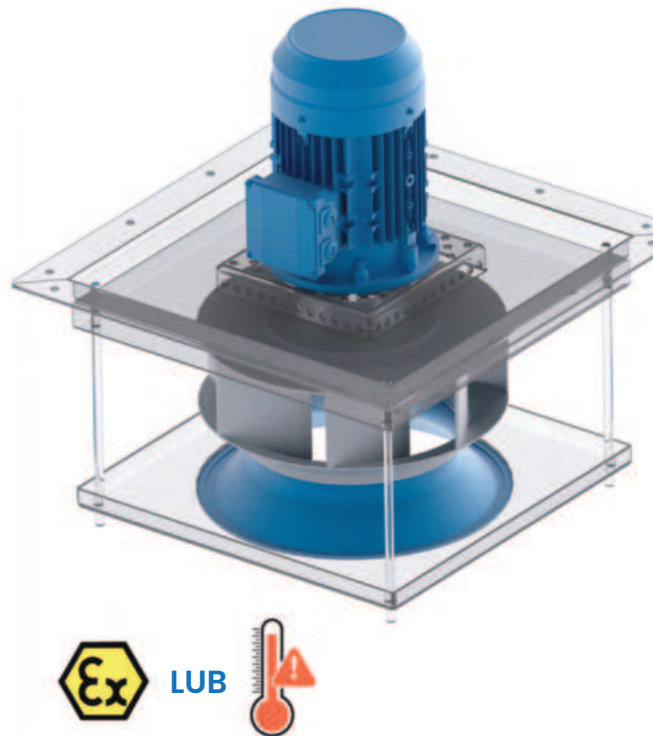


Dodatkowo, dla obu wersji dostępne są także modele WHT, które są dostosowane do pracy w wysokich temperaturach, umożliwiając transport medium o temperaturze do 350°C. To sprawia, że wentylatory WH są idealnym rozwiązaniem dla szerokiego zakresu zastosowań przemysłowych, gdzie wymagana jest niezawodność oraz wydajność, nawet w ekstremalnych warunkach.

- WR

Wentylatory typu WR to zaawansowane urządzenia przeznaczone do transportu powietrza, dostępne w dwóch wersjach: WR-SFN oraz WR-VS. Obie wersje cechują się recyrkulacyjną budową, czyli wentylatora bez obudowy w pionowej pozycji pracy, co zapewnia wysoką sprawność działania.

- **WR-SFN:** Model ten jest dedykowany do transportu czystego powietrza. Dzięki swojej konstrukcji zapewnia efektywne i niezawodne działanie w aplikacjach, gdzie wymagana jest wysoka jakość powietrza.
- **WR-VS:** Przeznaczony do transportu lekko zapyłonego powietrza, ten model doskonale sprawdza się w środowiskach, gdzie występują drobne zanieczyszczenia.



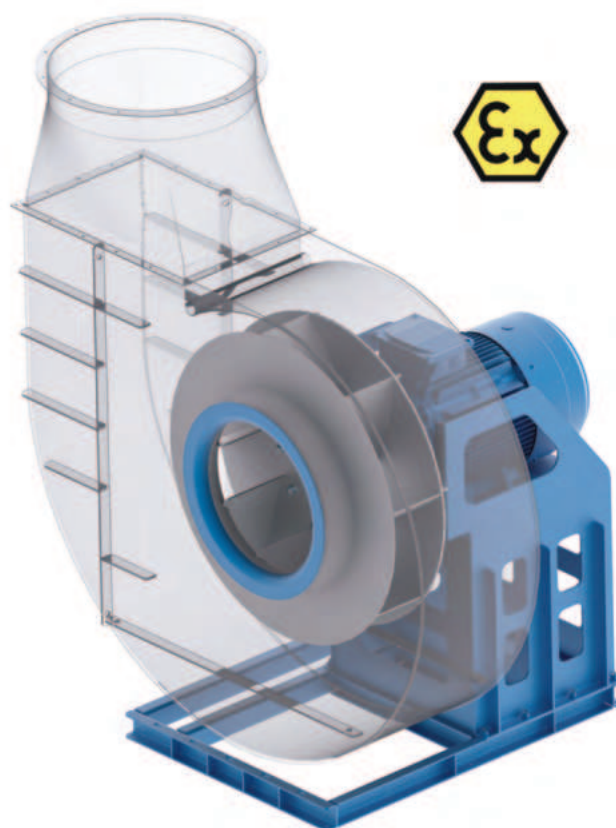
Obie wersje są również dostępne w modelach WRT, które są przystosowane do pracy w wysokich temperaturach, umożliwiając transport medium o temperaturze do 350°C. Wentylatory typu WR są doskonałym rozwiązaniem dla zastosowań przemysłowych, gdzie ważna jest niezawodność, wydajność oraz efektywność energetyczna, nawet w trudnych warunkach.

Wentylatory do lekko zapylonego powietrza:

- VS

Wentylatory do pyłów są przeznaczone do przetłaczania mieszaniny powietrza i pyłu. Najczęściej znajdują zastosowanie w instalacjach odpylania, do transportu mieszaniny powietrza o zagęszczeniu do około 50 g/m^3 .

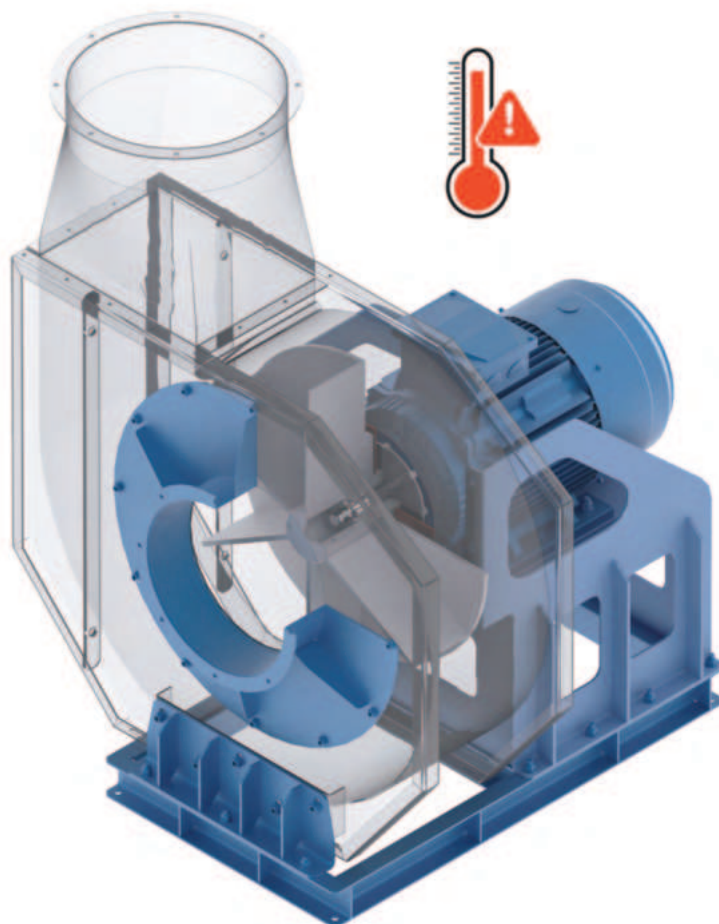
Wentylatory te zostały przystosowane do transportu mieszaniny powietrza z pyłem tak, aby transportowany materiał nie przywierał do wirnika w sposób mogący zaburzyć pracę wentylatora.



Konstrukcja wentylatorów, mimo przystosowania do transportu pyłów, pozwala na zachowanie wysokich osiągnięć. Sprawności takich wentylatorów mogą sięgać około 86% w zależności od modelu.

Dzięki wysokim sprawnościom, wentylatory te z powodzeniem mogą być stosowane jako zamienniki wentylatorów do czystego powietrza, bądź w miejscach gdzie istnieje zagrożenie, że instalacja odpylająca może w niedostateczny sposób filtrować powietrze.

Dostępne także w wykonaniu wysoko-temperaturowym HT-VS do przetłaczania medium o temperaturze sięgającej 450°C .



Wentylatory transportowe:

- RN



Wentylator stojący z wirnikiem zamkniętym, zaprojektowany do przetłaczania mieszaniny powietrza i frakcji stałej, jest doskonałym rozwiązaniem do transportu różnorodnych materiałów, takich jak pył, wióry, cement, ziarno oraz drobne tworzywa sztuczne. Urządzenie to umożliwia zagęszczanie frakcji stałych do poziomu 200 g/m^3 , co pozwala na skuteczne przenoszenie nawet znacznych ilości materiałów.

Wentylator cechuje się wysoką sprawnością, osiągającą do 72%, co zapewnia efektywne wykorzystanie energii i redukcję kosztów eksploatacji.

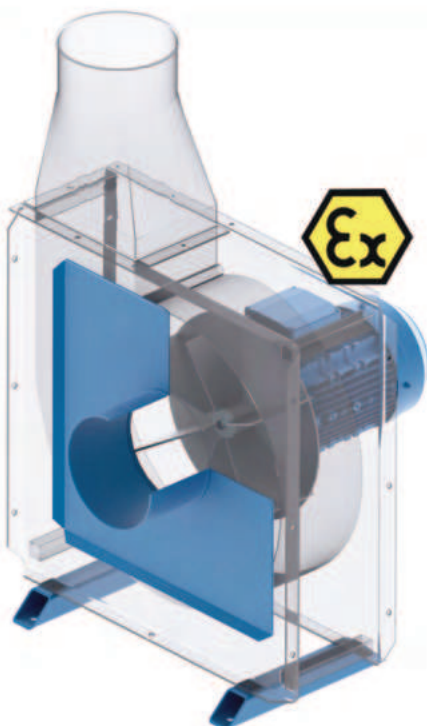
- EN

Wentylator transportowy stojący z wirnikiem otwartym jest zaprojektowany do efektywnego przetłaczania mieszaniny powietrza i frakcji stałej. Jego zastosowanie obejmuje transport różnych materiałów, takich jak pył, wióry, cement, ziarno, drobne tworzywa sztuczne oraz krótkie strużyny.

Wentylator ten charakteryzuje się zdolnością do zagęszczania frakcji stałej do 300 g/m^3 . Jego sprawność dochodząca do 76% zapewnia wysoką efektywność działania.



- S



Wentylator transportowy stojący z wirnikiem otwartym jest przeznaczony do przetłaczania mieszaniny powietrza i frakcji stałej, a także kawałków folii i papieru. Urządzenie to oferuje wszechstronne zastosowanie, umożliwiając transport materiałów takich jak pył, wióry, zrębki, cement, ziarno, drobne tworzywa sztuczne, krótkie strużyny, kawałki folii i papieru. Wentylator ten jest zdolny do zagęszczania frakcji stałej do 300 g/m^3 .

Dzięki sprawności dochodzącej do 50%, urządzenie zapewnia wysoką wydajność pracy.

Wentylatory tnące:

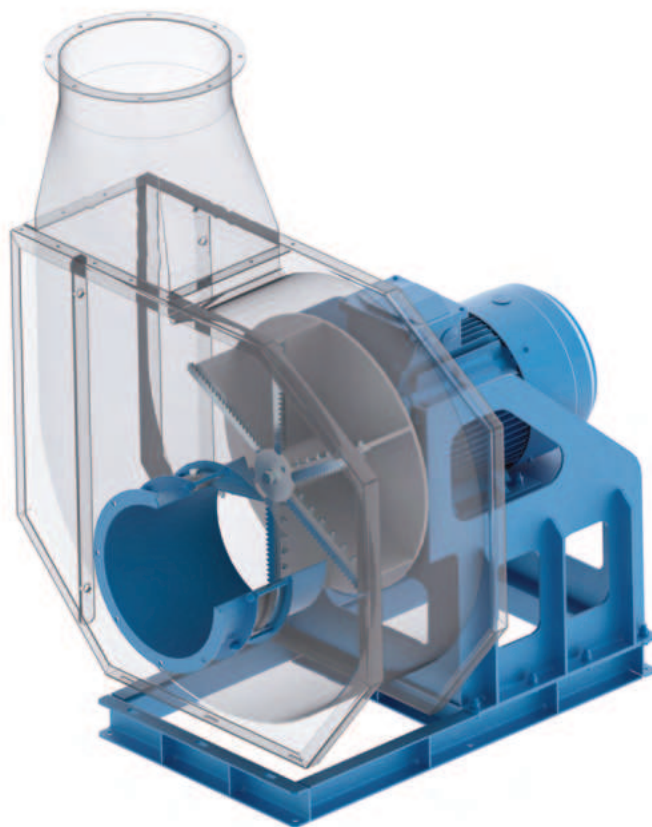
- TN

Wentylator tnący stojący z wirnikiem otwartym jest przeznaczony do rozdrabniania lub cięcia transportowanego materiału o znacznych długościach.

Jego wszechstronność pozwala na cięcie różnych materiałów, takich jak tektura falista, tworzywa sztuczne, folia, papier, folia aluminiowa, gips i wiele innych.

Wentylator ten wyposażony jest w specjalny system noży tnących wykonanych ze stali o podwyższonej wytrzymałości, co zapewnia efektywne i precyzyjne cięcie.

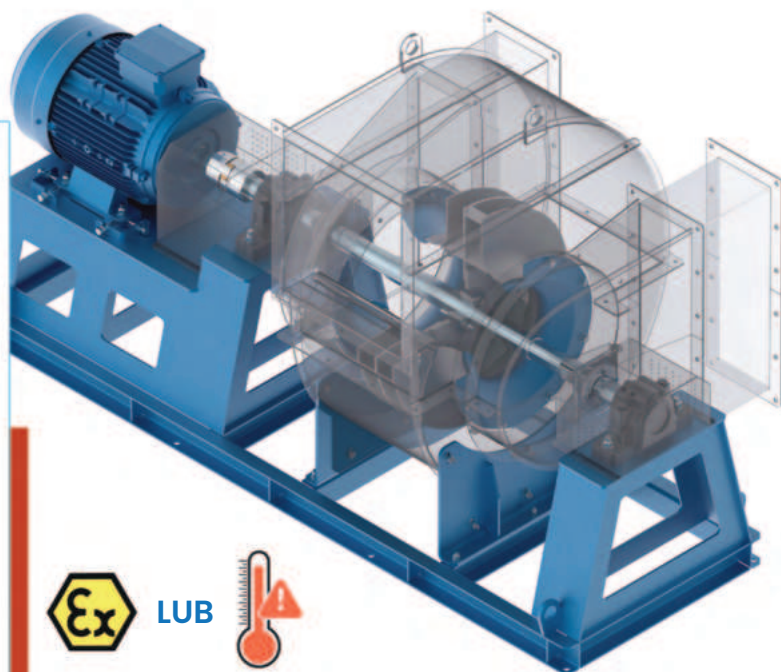
Napęd bezpośredni zapewnia niezawodne działanie. Ten model wentylatora jest idealnym rozwiązaniem dla firm potrzebujących efektywnego urządzenia do cięcia i rozdrabniania różnych materiałów, oferując jednocześnie niezawodność i bezpieczeństwo pracy.



Wentylatory dwustrumieniowe:

Typ D (Dual):

Wentylator dwustrumieniowy oferuje wyjątkowe korzyści, które sprawiają, że jest to niezastąpiony produkt w wielu zastosowaniach przemysłowych. Przede wszystkim, wentylatory te osiągają bardzo dużą wydajność w stosunku do uzyskiwanych ciśnień, przy jednoczesnym zachowaniu mniejszych gabarytów, zwłaszcza mniejszej średnicy wirnika, w porównaniu do standardowych wentylatorów. Dzięki temu są bardziej kompaktowe i łatwiejsze do integracji w różnych systemach.

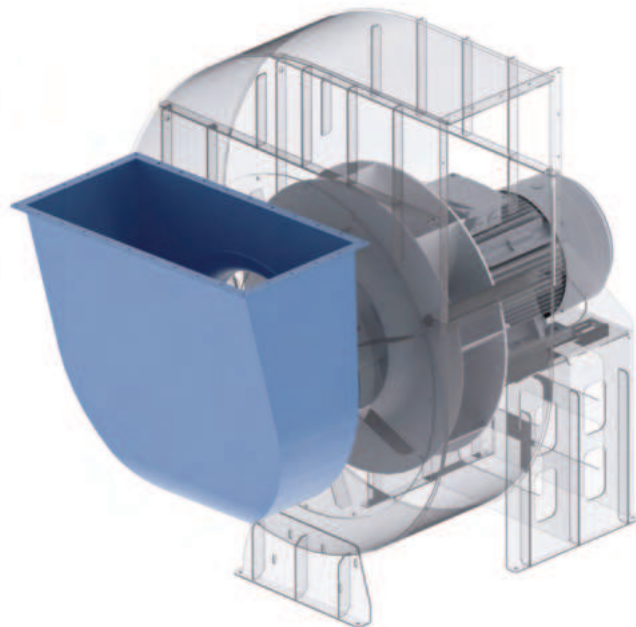


Wentylator dwustrumieniowy wyposażony jest w napęd pośredni sprzęgłowy jako standard, ale istnieje również możliwość zastosowania napędu pośredniego pasowego, co daje większą elastyczność w wyborze konfiguracji. Charakterystyczną cechą tych wentylatorów jest zasysanie dwustronne, co oznacza, że posiadają dwa wloty, umożliwiające podłączenie do wentylatora poprzez dwa kanały wlotowe. Taka konstrukcja pozwala na efektywne zasysanie powietrza z dwóch stron, zwiększając jego wydajność.

Akcesoria do wentylatorów:

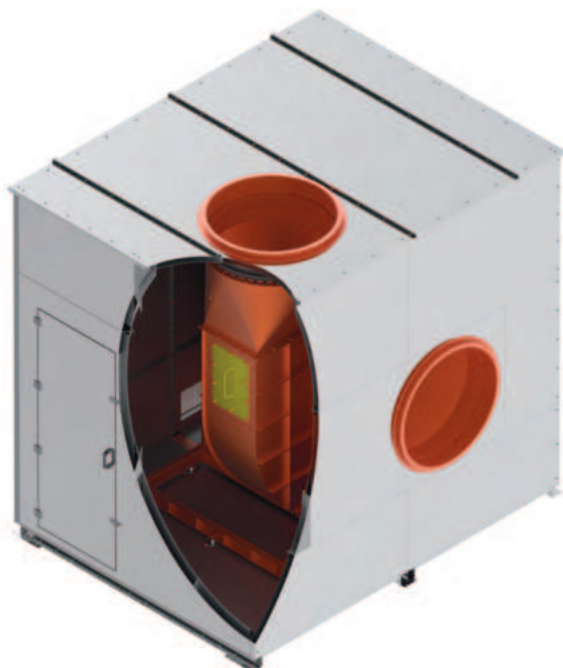
- Kanał wlotowy

Kanały wlotowe do wentylatorów przemysłowych to akcesoria, które ułatwiają przyłączenie i optymalne dostosowanie wentylatora do istniejącej instalacji. Mogą być montowane na wlocie różnych typów wentylatorów promieniowych, które posiadają kołnierzowe przyłącza z otworem okrągłym. Dzięki temu zapewniają lepszą integrację urządzenia z systemem wentylacyjnym, co przekłada się na poprawę efektywności działania i ułatwia proces montażu.



- Kabina wygłuszająca

Kabina wygłuszająca do wentylatorów to zaawansowane akcesorium zaprojektowane w celu skutecznego tłumienia hałasu generowanego przez te urządzenia. Dostępne są dwie wersje wykonania: standardowe oraz ekonomiczne, co pozwala na dopasowanie produktu do indywidualnych potrzeb i budżetu użytkownika. Kabina wygłuszająca znajduje szczególne zastosowanie w środowiskach, gdzie redukcja poziomu hałasu jest kluczowa dla komfortu i bezpieczeństwa pracy. Jest świetnym rozwiązaniem minimalizującym oddziaływanie zakładów przemysłowych na ich najbliższą okolicę.

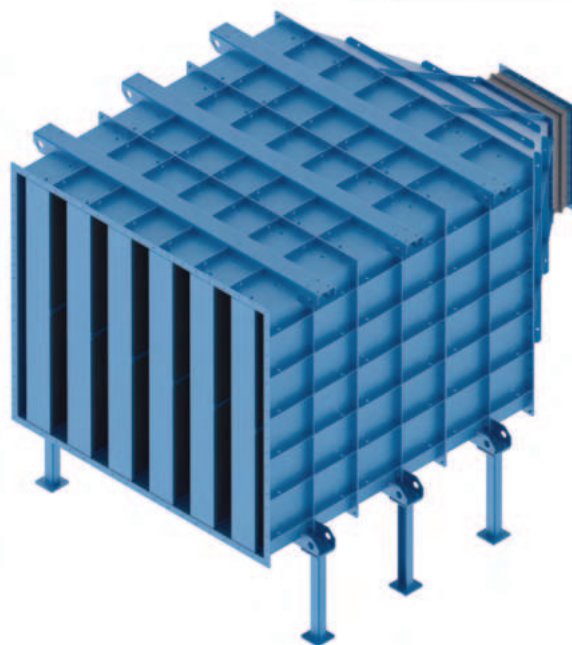


- Tłumik hałasu

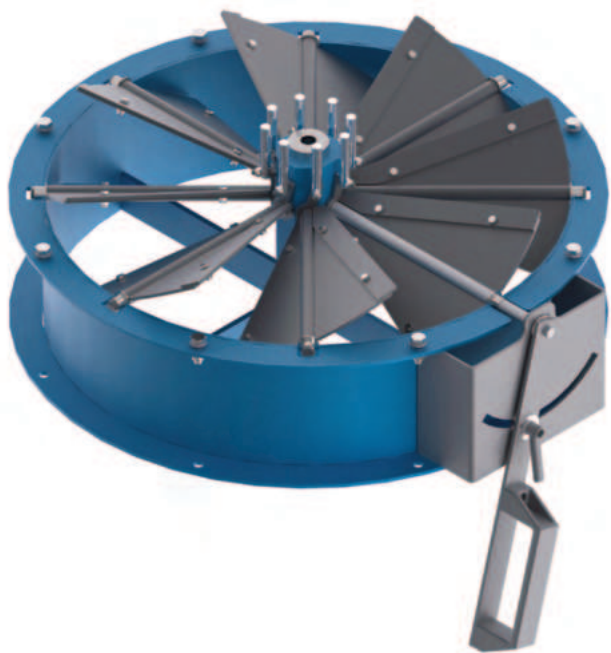
Tłumiki hałasu montowane od strony tłocznej wentylatorów to optymalne rozwiązanie pozwalające na skuteczne zredukowanie hałasu systemów wentylacyjnych.

Istnieje również możliwość montażu tłumików od strony ssącej, co stanowi dodatkową opcję. Skala tłumienia hałasu jest dostosowywana do indywidualnych potrzeb, co zapewnia odpowiednią redukcję dźwięku w zależności od specyficznych wymagań środowiska pracy.

Tłumiki hałasu dostępne są w wersjach kanałowych oraz rurowych, co pozwala na elastyczność w ich zastosowaniu i integracji z różnymi typami instalacji przemysłowych.



- Kierownica regulacyjna



Kierownica regulacyjna Netecs do wentylatorów promieniowych jest wykonana ze stali S235 i przeznaczona do pracy z medium o temperaturze do 350°C.

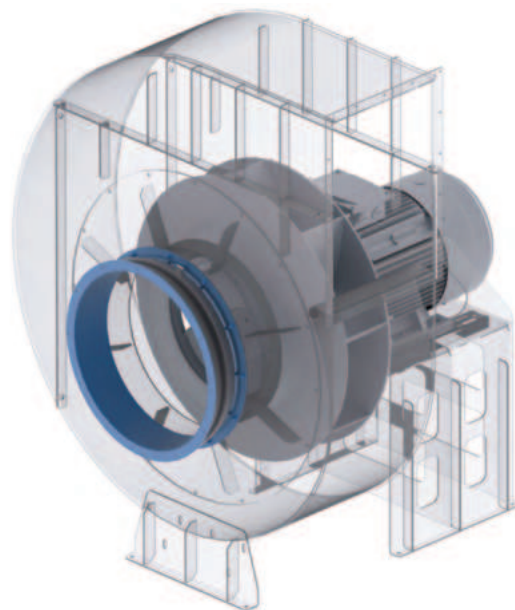
Standardowo regulowana ręcznie, jednak możliwe jest zastosowanie siłowników z napędem elektrycznym lub pneumatycznym.

Aby dostosować produkt do specyfikacji klienta dostępne jest wykonanie ze stali nierdzewnej 1.4301 (304) lub kwasoodpornej 1.4404 (316l).

Kierownica jest idealnym rozwiązaniem, gdy konieczna jest regulacja przepływu powietrza przy minimalnym spadku ciśnienia.

- Połączenie elastyczne

Połączenia elastyczne montowane od strony ssącej lub tłocznej wentylatora zapewniają wygodne i efektywne przyłączenie wentylatora do systemu rurociągów. W zależności od specyfikacji, mogą być wykonane z blachą osłonową lub bez niej. Stworzone z materiałów takich jak EPDM lub Viton, gwarantują wysoką trwałość i odporność na temperatury medium dochodzące do 350°C. Każde połączenie jest precyzyjnie dopasowywane do konkretnych wymiarów wentylatora i rurociągu, zapewniając idealne dopasowanie i niezawodność w działaniu.



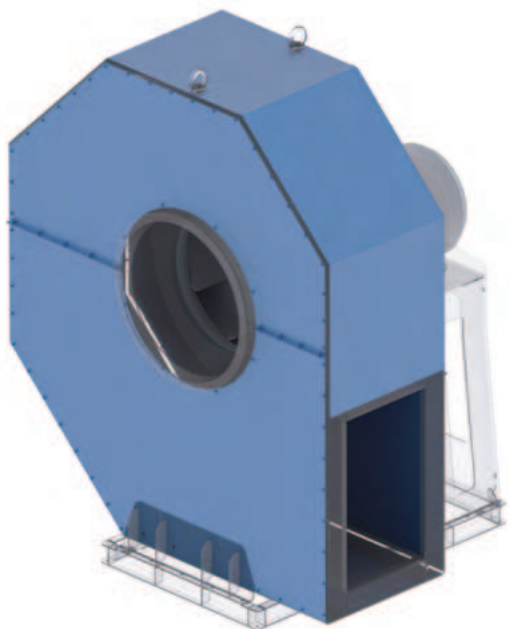
- Wygłuszenie

Jeśli występuje potrzeba redukcji hałasu generowanego przez urządzenia, oferujemy izolację obudowy wentylatora.

Izolacja ta pełni również rolę ochrony termicznej. W jej konstrukcji wykorzystujemy wełnę mineralną, która charakteryzuje się niską przewodnością cieplną, wysoką odpornością na dyfuzję pary wodnej oraz doskonałymi właściwościami dźwiękochłonnymi.

Izolacja dostępna w wariantach:

- Izolacja termo-akustyczna obudowy wentylatora
- Izolacja akustyczna napędu
- Izolacja akustyczna silnika elektrycznego



Nasze projekty:









NETECS®

PRODUCENT WENTYLATORÓW PRZEMYSŁOWYCH



NETECS® Sp. z o.o.
ul. Kolejowa 2, Stare Olesno
46-300 Olesno, PL

